

TECHNISCHER BERICHT

NR.: 2014-TB-PSA-136-13090

über die Dauerfestigkeit von

ID: 20

Art : Leichtmetall-Sonderrad, gegossen, einteilig
construction

Typ : OXIGIN18 7517
wheel type

Radname : CONCAVE
wheel name

Sonderrad-Größe : 7,5Jx17H2
wheel size

Auftraggeber : AD Vimotion GmbH
client : Kelterstrasse 40
D-72669 Unterensingen

1. HINWEISE - SPECIAL REFERENCES

Sonderradprüfung

Dieser Technische Bericht *) (n. DIN 1421) ist ausschließlich der Nachweis über die Dauerfestigkeit der im Weiteren beschriebenen Sonderräder. Die hier beschriebenen Sonderräder wurden gemäß der „Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz. und Ihre Anhänger BMV/StV 13/36.25.07.20.01, VklBI S 1377“ vom 25.11.1998 geprüft.

This Technical Report is the only proof of the durability of the hereinafter described Special wheels. The special wheels were described according to the "Guidelines for Examination of special wheels car. BMV and your followers / StV 13/36.25.07.20.01, VklBI S 1377" checked, 25.11.1998

*) Synonymartige Benennungen wie z. B. „Begutachtung“, „Stellungnahme“, „Gutachten“, „Auswertung“ o. ä. grundsätzlich gleichwertig.

Befestigung - Wheel fixing

Die Leichtmetall-Sonderrad, gegossen, einteilig **OXIGIN18 7517** werden mit Kegelbundschauben/-muttern mit einem Kegelwinkel 60° bzw. Kegelbundschauben mit Radius 13 und Radius 14 u.a. auch mit festem/beweglichem Kegel-/Kugelsitz in der DIN Maßen M12/M14/1/2UNF befestigt.

The light-alloy wheels OXIGIN18 7517 are tapered with head bolts / nuts with a cone angle of 60 ° and spherical collar bolts with radius 13 and radius 14 even with fixed / mobile cone angle/spherical collar fixed in DIN sizes M12/M14/1/2UNF.

Das Anzugsdrehmoment der Leichtmetall-Sonderrad, gegossen, einteilig am Fahrzeug entspricht den Vorgaben der im jeweiligen Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeughersteller.

The torque of the light-alloy wheels on the vehicle meets the requirements of the respective application area listed vehicle manufacturer.

Dieser Technische Bericht wird in Ergänzung zum bestehenden Technischen Bericht 2013-PSA-TB-109-13090 mit geändertem Abrollumfang ausgestellt. Die geprüfte Radlast ändert sich nicht.

Dieser Technische Bericht wurde aufgrund der Prüfergebnisse Nr. 13090 vom 04.10.-28.10.2013 inkl. der Prüfauswertung als Erstaufbereitung erstellt.

Die geprüften Radausführungen beschränken sich ausschließlic auf die in der Radzeichnung definierten HINTERDREHTEN Ausführungen.

TECHNISCHER BERICHT
NR.: 2014-TB-PSA-136-13090

FAHRZEUGTEIL LEICHTMETALL-SONDERRAD, GEGOSSEN, EINTEILIG **Typ** OXIGIN18 7517 **GRÖSSE** 7,5Jx17H2
AUFTRAGGEBER AD Vimotion GmbH **DATUM** 03.02.2014

Radausführungen mit unterschiedlicher Farbgebung werden nicht zusätzlich gekennzeichnet.

Sollten diese Hinweise auf das beschriebene Fahrzeugteil nicht anwendbar sein, so gilt die Beschreibung der Sonderräder (Punkt-4-) im Speziellen.

If these references to the vehicle part described not applicable, the specifications will be valid to the DESCRIPTION OF WHEEL (point 4) in particular.

2. ÜBERSICHT DER AUSFÜHRUNGEN - OVERVIEW

Radgröße / Ausführung version/ wheel size	Ausführungsbezeichnung versions marking		Lochkreis (mm) /-zahl PCD/ holes	Mittenloch center-bore (mm)	Einpresstiefe wheel inset (mm)	zul. Radlast load capacity (kg)	zul. Abrollumfang rolling circumference (mm)	gültig ab Fertig. date of manufacture Datum
	Kennzeichnung							
	Rad wheel mark	Zentrierring center ring						
7,5Jx17H2 / DHD	OXIGIN18 7517	JA	100/5	Ø63,4	35	750	2200	10/13
7,5Jx17H2 / NHD	OXIGIN18 7517	NEIN	105/5	Ø56,6	42	750	2200	10/13
7,5Jx17H2 / F1HD	OXIGIN18 7517	NEIN	108/5	Ø63,4	45	750	2200	10/13
7,5Jx17H2 / H3HD	OXIGIN18 7517	JA	112/5	Ø66,6	35	750	2200	10/13
7,5Jx17H2 / H3HD	OXIGIN18 7517	JA	112/5	Ø66,6	45	750	2200	10/13
7,5Jx17H2 / JHD	OXIGIN18 7517	JA	114,3/5	Ø72,6	38	750	2200	10/13
7,5Jx17H2 / JHD	OXIGIN18 7517	JA	114,3/5	Ø72,6	48	750	2200	10/13
7,5Jx17H2 / PHD	OXIGIN18 7517	JA	115/5	Ø70,3	42	750	2200	10/13
7,5Jx17H2 / KHD	OXIGIN18 7517	NEIN	120/5	Ø72,6	45	750	2200	10/13

3. ÜBERSICHT DER EINPRESSTIEFEN - OVERVIEW WHEEL INSET

Kennzeichnung marking	Lochkreis (mm) /-zahl PCD/ holes	Mittenloch center-bore (mm)	Einpresstiefe wheel inset (mm)	zul. Radlast load capacity (kg)	zul. Abrollumfang rolling circumference (mm)	gültig ab Fertig. date of manufacture Datum
Radgröße / Ausführung version/ wheel size						
-gestrichen- ID: 20						

TECHNISCHER BERICHT
NR.: 2014-TB-PSA-136-13090

FAHRZEUGTEIL	LEICHTMETALL-SONDERRAD, GEGOSSEN, EINTEILIG	Typ	OXIGIN18 7517	GRÖSSE	7,5Jx17H2
AUFTRAGGEBER	AD Vimotion GmbH			DATUM	03.02.2014

4. BESCHREIBUNG DER SONDERRÄDER – DESCRIPTION OF WHEEL

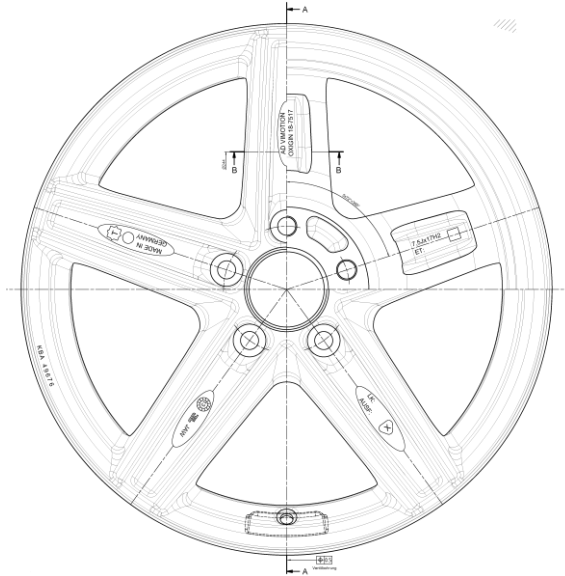
Antragsteller <i>manufactures 's representative</i>	: AD Vimotion GmbH Kelterstrasse 40 D-72669 Unterensingen Jajace Alloy Wheels d.o.o.
Fertigungsstätte <i>manufacturing site</i>	: Divicani b.b. BIH-70101 Jajce
Handelsmarke <i>trade mark</i>	: OXIGIN
Herkunftsmerkmal <i>origin feature</i>	: MADE IN GERMANY
Art der Sonderräder <i>type of wheel</i>	: Leichtmetall-Sonderrad, gegossen, einteilig
Felgenbettkontur <i>basic contours</i>	: Doppelhump H2
Produktionsverfahren <i>production</i>	: Gießen in Niederdruckkokillen mit/ohne anschließender Wärmebehandlung
Werkstoff <i>material</i>	: AlSi11(Mg)
Rohteilbearbeitung <i>blank processing</i>	: Ausstanzen der Mittenbohrung (Anguß), CNC-drehen des Felgenbettes und plandrehen des Radflansches, Bohren und Ansenken der Konusfläche der Radbefestigungslöcher
Beschreibung des Design <i>description of design</i>	: Einteiliges ALUMINIUMGUSS-Sonderrad mit 5 konkaven Speichen mit Stegen die zum Felgenhorn auslaufen, lackiert ww. frontpoliert mit Nabenabdeckung
Oberflächen Vorbehandlung <i>surface pretreatment</i>	: strahlen bzw. Sandstrahlen und/oder sonstige Vorbehandlungsmethoden
Korrosionsschutz <i>corrosion protection</i>	: 3-4 schichtiger Pulverlackaufbau mit Oberflächenversiegelung. Korrossionsbeständigkeit nach SS DIN 50021
Radgewicht <i>weight of wheel</i>	: 9,85 kg (unlackiert)
Radbefestigung <i>Wheel fixing</i>	: Die Leichtmetall-Sonderräder werden mit Kegelbundschauben/-muttern mit einem Kegelwinkel 60° bzw. Kugelbundschauben mit Radius 13 und Radius 14 u.a. auch mit festem/beweglichem Kegel-/Kugelsitz in der DIN Maßen M12/M14/1/2UNF befestigt.
Sitzform der Befestigung <i>Seat shape of the mounting</i>	: 60° Kegel / Steghöhe 9,0mm-0,2
Durchmesser Befestigungsbohrung <i>Diameter mounting hole</i>	: Ø16,0mm+0,5
Durchmesser des Radflansches <i>Diameter of the wheel flange</i>	: Ø146,0mm±0,5 KHD=150,0mm±0,5 NHD=Ø142,0mm±0,5 F1HD=14,0mm±0,5 DHD=138,0mm±0,5
Zentrierung <i>Center</i>	: Mittenzentrierung bzw. Zentrierringsystem

TECHNISCHER BERICHT
NR.: 2014-TB-PSA-136-13090

FAHRZEUGTEIL	LEICHTMETALL-SONDERRAD, GEGOSSEN, EINTEILIG	Typ	OXIGIN18 7517	GRÖSSE	7,5Jx17H2
AUFTRAGGEBER	AD Vimotion GmbH	DATUM	03.02.2014		

Frontansicht
Front view

Rückansicht
Back view



KENNZEICHNUNG DER SONDERRÄDER - Wheel marking

An dem Leichtmetall-Sonderrad, gegossen, einteilig wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite graviert, eingegossen bzw. geprägt: (siehe Beispiel)
 The special wheels following labeling is poured on the outside or inside or impressed: (see example)

		RADAUSSENSEITE <i>Outside</i>		RADINNENSEITE <i>Inside</i>
KBA-Typzeichen <i>German type approval</i>	:	KBA 49676	:	--
Japanisches Prüfwertzeichen <i>japanese approval mark</i>	:	--	:	JWL
Handelsbezeichnung /-marke <i>trade mark</i>	:	--	:	OXIGIN
Typ <i>type</i>	:	--	:	OXIGIN18 7517
Ausführung <i>version</i>	:	--	:	z.B. OXIGIN18 7517 DHD
Hersteller <i>maker</i>	:	--	:	JAW
Sonderrad-Größe <i>wheel size</i>	:	--	:	7,5Jx17H2
Lochkreis (mm) <i>PCD</i>	:	--	:	z.B. 112/5
Einpresstiefe (mm) <i>wheel inset</i>	:	--	:	z.B. ET35
Herkunftsmerkmal <i>origin feature</i>	:	--	:	MADE IN GERMANY
Herstellungsdatum <i>date of manufacture</i>	:	--	:	Monat/Jahr in Uhrform

Hinweis zum Leichtmetall-Sonderrad für Kraftfahrzeuge zur Personenbeförderung der Klasse(n) M1, M2 *)

*) Beschreibung gem. StVZO Anlage XXIX (zu § 20 Absatz 3a Satz 4) EG-Fahrzeugklassen

Die Typkennzeichnung ist an der Radinnenseite erhaben eingegossen. Weitere Kennzeichnung ist dem Anhang Kennzeichen zu entnehmen. Radgröße nach Norm = 7,5Jx17H2

5. SONDERRADPRÜFUNG - WHEEL TEST PROCEDURE

Umlaufbiegeprüfung – Rotating Bending Test

Die Umlaufbiegeprüfung wurde für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

Radgröße / Ausführung	Lochzahl	Lochkreis [mm]	Zulässige Radlast F_R [kg]	Dyn. Reifenhalm-messer [m]	Faktor Radlast-erhöhung	ET [mm]	Abrollumfang [mm]	M_{bmax} [kNm]
7,5Jx17H2 / KHD	5	120	750	$r_{dyn}=0,350$	$f_k=2$	45	U=2200	5299
7,5Jx17H2 / DHD	5	100	750	$r_{dyn}=0,350$	$f_k=2$	35	U=2200	5125
7,5Jx17H2 / H3HD	5	112	750	$r_{dyn}=0,350$	$f_k=2$	35	U=2200	5125
7,5Jx17H2 / H3HD	5	112	750	$r_{dyn}=0,350$	$f_k=2$	38	U=2200	5196
7,5Jx17H2 / H3HD	5	112	750	$r_{dyn}=0,350$	$f_k=2$	42	U=2200	5255
7,5Jx17H2 / H3HD	5	112	750	$r_{dyn}=0,350$	$f_k=2$	45	U=2200	5299
7,5Jx17H2 / H3HD	5	112	750	$r_{dyn}=0,350$	$f_k=2$	48	U=2200	5343
7,5Jx17H2 / NHD	5	105	750	$r_{dyn}=0,350$	$f_k=2$	42	U=2200	5255

Folgende Werte für die Auslenkung des Biegemomentes wurden gemessen:

- bei 75% M_{bmax} - $N=1 \times 10^6$
- bei 50% M_{bmax} - $N=5 \times 10^6$

M_{bmax} 75%	3973,1	Nm
M_{bmax} 50%	2648,7	Nm

Die Umlaufbiegeprüfung wurde für die vorgesehenen Belastungsfälle mit positivem Ergebnis durchgeführt. Es wurde kein technischer Anriss festgestellt.

Impacttest – Impact Test

Für die Berechnung des Fallgewichtes D [kg] wurden folgende Werte zu Grunde gelegt:

Radgröße / Ausführung	Lochzahl	Lochkreis [mm]	ET [mm]	Reifengröße	Statische Radlast [kg]	Fallgewicht D [kg]
7,5Jx17H2 / DHD	5	100	35	215/35R17	750	630
7,5Jx17H2 / KHD	5	120	45	215/35R17	750	630
7,5Jx17H2 / KHD	5	120	48	215/35R17	750	630

Das Leichtmetall-Sonderrad, gegossen, einteilig wurde nach ISO 7141 ohne vollständigen Druckverlust (innerhalb einer Minute) und ohne sichtbaren Anriss in der Radschüssel mit positivem Ergebnis geprüft.

Abrollprüfung – Rolling Test

Ergänzend wurde ein Abrollversuch gemäß den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafträdern" vom 25.11.1998" durchgeführt. *)siehe Ziff. 1. HINWEISE

Radgröße / Ausführung	Lochzahl	Loch-kreis [mm]	ET [mm]	Reifen-größe	Statische Radlast [kg]	Prüflast [kg]	Sturz Schräg-lauf [Grad°]	Ge-schwindig-keit [km/h]	Weg-strecke [km]
7,5Jx17H2 / DHD	5	100	35	255/70R17	750	1875	0	80	2000
7,5Jx17H2 / KHD	5	120	45	255/70R17	750	1875	0	80	2000

TECHNISCHER BERICHT
NR.: 2014-TB-PSA-136-13090

FAHRZEUGTEIL	LEICHTMETALL- SONDERRAD, GEGOSSEN, EINTEILIG	Typ	OXIGIN18 7517	GRÖSSE	7,5Jx17H2
AUFTRAGGEBER	AD Vimotion GmbH			DATUM	03.02.2014

Nach Ablauf der erforderlichen Abrollstrecke mit einem Luftdruck von 4,5 BAR wurde an den Rädern weder ein Anriss noch eine Funktions-beeinträchtigung festgestellt.

Werkstoffprüfung – Material Testing

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft. Das vom Hersteller beschriebene Material entspricht den Anforderungen. Der Korrosionsschutz ist gewährleistet.

Maßvergleich – Measuring

Die Maße und Toleranzen der wesentlichen Hauptabmessungen entsprechen der E.T.R.T.O.

Allgemeine Angaben zur Prüfung – General Requirements

4.6.1. Prüfeinrichtungen

Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Prüfgrundlage DIN EN ISO/IEC 17025:2005 entsprechen. Die Mess- und Prüfeinrichtungen erfüllen die in den Richtlinien und Prüfanweisungen geforderten Genauigkeiten und unterliegen einer ständigen Überwachung.

4.6.2. Der Prüfgegenstand Leichtmetall-Sonderrad, gegossen, einteilig wurde vom Auftraggeber bereitgestellt.

4.6.3. Bei der Prüfung der Sonderräder sind die erforderlichen Radbefestigungsteile -nicht- in die Prüfung einbezogen worden. (StVZO §30 Anh. 42 Ziff. 3.25.)

4.6.4. Ausführung durch : Prüflabor Süd GmbH - DIN EN ISO/IEC 17025:2005

4.6.5. Ort der Prüfung : D-24576 Bad Bramstedt

4.6.6. Datum der Prüfung : 04.10.-28.10.2013 inkl. der Prüfauswertung

6. AUFLAGEN UND HINWEISE - *CONDITIONS AND NOTES*

Wuchtgewichte

Sofern zum Auswuchten der Sonderräder an der Felgeninnenseite Klebegewichte unterhalb des Tiefbetts bzw. unterhalb der Felgenschulter bzw. Klammern am inneren Felgenhorn angebracht werden, ist auf einen Mindestabstand von 3 mm zu Brems-, Fahrwerks- bzw. Lenkungsteilen zu achten.

Allgemeine Radhinweise

Eine nachträgliche mechanische Bearbeitung und/oder thermische Behandlung ist nicht zulässig.

Es ist nur die Verwendung von Gummiventilen oder Metallschraubventilen mit Überwurfmutter von außen, die weitgehend den Normen (DIN, E.T.R.T.O. bzw. Tire and Rim) entsprechen und die für einen Ventilloch-Nenn Durchmesser von 11,3 mm geeignet sind, zulässig. Das Ventil darf nicht über den Felgenrand hinausragen. Es sind die Montagehinweise des Ventilherstellers zu beachten.

Zum Auswuchten der Sonderräder dürfen an der Felgeninnenseite nur Klebegewichte angebracht werden.

Bei Fahrzeugen mit serienmäßigen Reifenfülldruckkontrollsystem mit Druckmesssensor am Rad kann das serienmäßige System verwendet werden, wenn beim Einbau in Sonderräder die Hinweise des Fahrzeugherstellers bzw. des Systemherstellers und bei nachgerüsteten Reifenfülldrucksensoren die Einbauanleitung des Teileherstellers beachtet werden.

Für Kraftfahrzeuge zur Personenbeförderung der Klasse(n) M¹ die unter die EU-Verordnung 661/2009/EG fallen, ist die Verwendung des Leichtmetall-Sonderrad, gegossen, einteilig unzulässig, wenn die Leichtmetall-Sonderrad, gegossen, einteilig ohne das serienmäßige verbaute Reifendruckkontrollsystem nach ECE-R 64 verbaut werden. Eine Deaktivierung des OEM-Reifendruckkontrollsystems führt zu einer Nicht-Vorschriftsmäßigkeit des gesamten Fahrzeugs.

TECHNISCHER BERICHT
NR.: 2014-TB-PSA-136-13090

FAHRZEUGTEIL	LEICHTMETALL- SONDERRAD, GEGOSSEN, EINTEILIG	Typ	OXIGIN18 7517	GRÖSSE	7,5Jx17H2
AUFTRAGGEBER	AD Vimotion GmbH			DATUM	03.02.2014

Das Festsitzen der Radbefestigungsteile und der Räder ist nur sichergestellt, wenn Sie die u. g. Hinweise befolgen:

1. Schrauben Sie bei der Radmontage alle Radbefestigungsteile gleichmäßig mit der Hand ein.
2. Ziehen Sie die Radschrauben über Kreuz an.
3. Lassen Sie das Fahrzeug auf den Boden ab und ziehen Sie über Kreuz alle Radbefestigungsteile mit dem vorgeschriebenen erhöhten Anzugsdrehmoment fest.
4. Nach einer Fahrstrecke von ca. 50 km ist das Anzugsdrehmoment der Radbefestigungsteile zu überprüfen.
5. Nach einer Fahrstrecke von ca. 200 km ist das Anzugsdrehmoment der Radbefestigungsteile nochmals zu überprüfen.

Die Leichtmetall-Sonderrad, gegossen, einteilig müssen an der Radanschlussfläche plan anliegen. Überstehende Teile die dieses verhindern, wie z.B. Sicherungsschrauben der Brems Scheibe oder Zentrierstifte für Stahlräder auf der Auflagefläche, müssen entfernt werden.

Radausführungen mit Zentrierring im Mittenloch sind nur zulässig, wenn die im Teilegutachten nach §19(3) StVZO oder einer Typgenehmigung nach §§20, 22 StVZO für ein Leichtmetall-Sonderrad für Kraftfahrzeuge zur Personenbeförderung der Klasse(n) M1, M2 ^{*)} beschriebenen Zentrierringe verwendet werden.

^{*)}Beschreibung gem. StVZO Anlage XXIX (zu § 20 Absatz 3a Satz 4) EG-Fahrzeugklassen

7. QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

Der Nachweis eines QM Systems gemäß Anlage XIX zum §19 StVZO liegt vor.
(TÜV Thüringen e.V. - Register-Nr. TIC 15 102 11010 - Gültig bis 2014-04-19)

8. SACHVERSTÄNDIGEN BEURTEILUNG – EXPERT REVIEW

Das Leichtmetall-Sonderrad, gegossen, einteilig entspricht den „Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafträdern“ §30 StVZO i. d. g. F. /Erläuterung 42, (der Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern für KFZ und ihre Anhänger BMV/StV 13/36.25.07-20.01 vom 25.11.1998). Die verwendeten Prüfmuster waren im Hinblick auf das erforderliche Leistungsniveau für den zu genehmigenden Typ repräsentativ.

Dieser Technische Bericht kann als Arbeitsunterlage für die Erstellung eines Teilegutachtens nach §19(3) StVZO oder einer Typgenehmigung nach §§20, 22 StVZO für ein Leichtmetall-Sonderrad für Kraftfahrzeuge zur Personenbeförderung der Klasse(n) M1, M2 ^{*)} verwendet werden.

^{*)}Beschreibung gem. StVZO Anlage XXIX (zu § 20 Absatz 3a Satz 4) EG-Fahrzeugklassen

9. TECHNISCHE DOKUMENTATION – TECHNICAL DOCUMENTATION

Der Prüfung zugrunde liegende Unterlagen:

Bezeichnung Unterlagen mit Änderung <i>Description of Technical Documents</i>		Datum <i>Date</i>	Änderungsstand / Datum <i>Modification Date</i>
Nabenkappe <i>Center Cap</i>	Radzierkappe MB-NT-75 / Z06M	in Radzeichnung enthalten	
Radbeschreibung <i>Technical Description</i>	OXIGIN 18-7517	21.10.2013	
Radzeichnung <i>Construction Drawing</i>	OXIGIN 18-7517	23.07.2013 REV. 23.10.2013	
Zentrierring <i>Center Ring</i>	wfv6467	6.12.2000 REV. 10.04.2001	

TECHNISCHER BERICHT
NR.: 2014-TB-PSA-136-13090

FAHRZEUGTEIL	LEICHTMETALL- SONDERRAD, GEGOSSEN, EINTEILIG	Typ	OXIGIN18 7517	GRÖSSE	7,5Jx17H2
AUFTRAGGEBER	AD Vimotion GmbH			DATUM	03.02.2014

10. UNTERLAGEN UND ANLAGEN - DOCUMENTS AND APPENDICES

10.1. Allgemeine Hinweise - Remarks and Appendices

- Anlage:

10.1.1. KENNZEICHEN - -4- Seite(n)

11. ANMERKUNGEN - NOTES

Dieser Technische Bericht umfasst die Seiten 1 bis 8. Dieser Technische Bericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut und Umfang vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Technischen Berichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

The Test Report comprises pages 1 to 8. The Test Report shall be reproduced and published in full incl. Annexes only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.

Bad Bramstedt, 03.02.2014

Prüflabor Süd GMBH

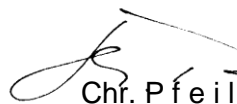
Akkreditiert von der Benennungsstelle
des Kraftfahrt-Bundesamtes, Bundesrepublik Deutschland

*Accredited by accreditation authority of Kraftfahrt-Bundesamt,
Federal Republic of Germany*



KBA-P 00081-09

Der Sachverständige


Chr. Pfeil



DIN EN ISO/IEC 17025 : 2005

1. Beschreibung

Kennzeichnung des Leichtmetall-Sonderrades OXIGIN 18 7517-7,5Jx17H2

Die KBA Nummer ist zur Kennzeichnung des Leichtmetall-Sonderrades auf der Front-Seite eingegossen. Die 5-stellige Nummernangabe ist erhaben eingegossen und ist produktionsbedingt dauerhaft mit Pulverlack überzogen. Die Anbringung befindet sich im Bereich

Die weiteren Punkte 2-9 dieser Anlage dienen im Weiteren nur der Information und sind für den Radtyp nicht relevant!

2. Konstruktion

Produkt	Farbe	Folie-Dicke in mm	Klebstoff Dicke in mm	Schutzpapier in mm (g/m ²)	Schutzpapier
3812	Gelb matt	0,020	350 0,025	0,075 (90)	Verdichtetes Papier, einseitig silikonisiert
3812DSL	Weiß matt	0,020	350 0,025	0,056 (62)	Glassine Papier, beidseitig silikonisiert
3813	Transp. matt	0,020	350 0,025	0,19 (170)	Polybeschichtetes Papier, einseitig silikonisiert

3. Physikalische Merkmale

Material	Polyurethan-Mischpolymerisat
Temperaturbeständigkeit (verklebt auf Aluminium)	-40°C bis +120°C keine sichtbare Veränderung
Formstabilität (geprüft nach DIN 30646)	Kennzahl 02 (Schrumpfung < 0,2%)
Brandverhalten im verklebten Zustand	Selbstlöschend nach 15 Sekunden, tropft nicht ab
Deckkraft	Deckt kontrastreiche Farben des Untergrundes gut ab
Salzsprüh (nach DIN 50021-SS)	150 h keine Beanstandung
Pilz	pilzbeständig, nicht pilzfördernd
Untergrundkorrosion	verursacht keine Korrosion auf dem beklebten Untergrund
Kleber	Selbstkleber auf Acrylat-Basis, Serie 350, geeignet für Polyethylen und Polypropylen
Klebstoffart (nach DIN 30646)	PNS (permanent haftender, Niedrigtemperatur-, Sonderklebstoff)
Minimale Verklebe-Temperatur	+4°C

4. Funktionstüchtigkeit / Haltbarkeit

Haltbarkeit: Im Außeneinsatz: min. 5 Jahre / Im Inneneinsatz: nahezu unbegrenzt Lagerfähigkeit: 2 Jahre
 Empfohlene Lagerkondition: 23°C / 50% relative Luftfeuchtigkeit. Eine Aufbewahrung der Folien-/ Schilderrollen in Polybeuteln ist zu empfehlen.

5. Verarbeitung

Bedruckung	Bedruckung: Siebdruck Hinweis: Der Basisdruck ist auch auf die Chemikalienbeständigkeit resistent!
Thermotransferdruck	Die spezielle Oberflächenbeschichtung der Thermoscriptfolien eignet sich sehr gut für die Nachbeschriftung im Thermotransferdruckverfahren. Das optische Erscheinungsbild und die Belastbarkeit der Nachbeschriftung sind abhängig von dem verwendeten Farbband. Um ein optimales Druckbild zu erzielen, müssen gegebenenfalls die Druckgeschwindigkeit und die Übertragungstemperatur der Heizleiste variiert werden.
Stanzung	Scharfe Messer sowie minimale Bahnspannung und der Einsatz des beidseitig silikonisierten Schutzpapiers sind zu empfehlen, um Auswirkungen eines möglichen Klebstoffaustrittes zu vermeiden.
Vorbehandlung von Untergründen / Verklebung	Siehe Verarbeitungsinformation des Herstellers

6. Beanspruchung gegen Klimabeanspruchung

Gem. SFW 0,2 S DIN 50018 - Beanspruchung 2 Zyklen: keine Veränderung
 Folie verklebt auf rostfreiem Stahl, geprüft bei 72 h Lagerung in Normalklima 23/50, DIN 50014.

7. Beständigkeit gegen Chemikalien und Lösungsmittel

Die Folie ist beständig gegen die meisten mineralischen Öle und Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien, wie z.B.:

Belastungsmittel	Belastungszeit	Resultat
Heptan	4 h	Keine Beanstandung
Petroleum	4 h	Keine Beanstandung
Diesel	4 h	Keine Beanstandung
Motoröl SAE 15W40	4 h	Keine Beanstandung
Scheibenreiniger	4 h	Keine Beanstandung
IPA	4 h	Keine Beanstandung
Industriereiniger (Zitrone)	4 h	Keine Beanstandung
Pril	4 h	Keine Beanstandung
Säure (PH 4)	4 h	Keine Beanstandung
Lauge (PH 10)	4 h	Keine Beanstandung
Urin (menschlich/tierisch)	4 h	Keine Beanstandung

Folie verklebt auf rostfreiem Stahl, geprüft nach 72 h Lagerung in Normalklima 23/50, DIN 50014.

8. Spezifikation

Zugelassen für Innen- und Außenanwendungen.

Das Qualitätssicherungssystem des Herstellwerkes ist nach EN ISO 9001-2000 zertifiziert. *)

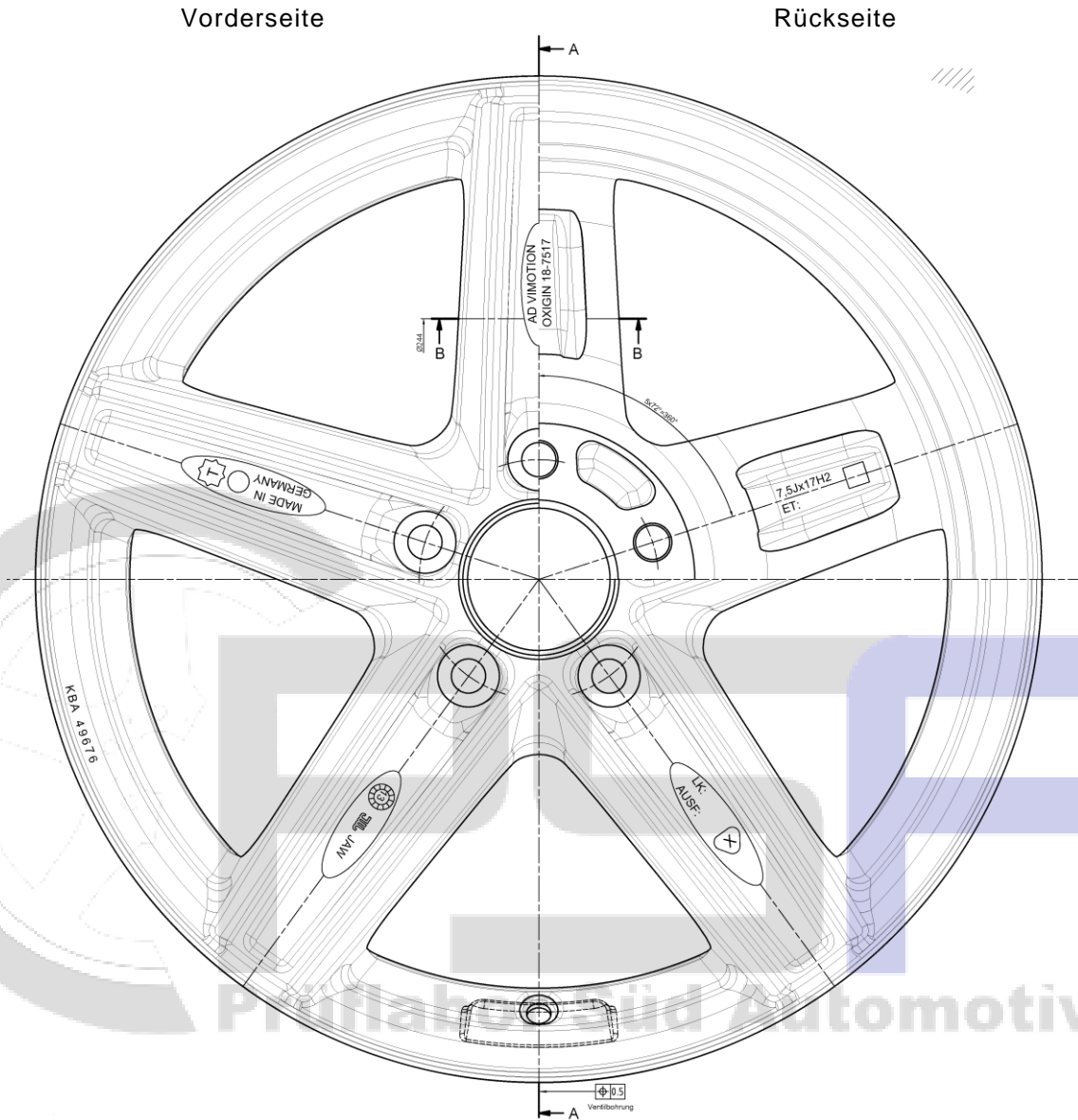
*) nicht zutreffend –gestrichen-

9. Typzeichen - Größe / Platzierung

Grafische Darstellung -MUSTER- Variante -1-	Bilddarstellung -MUSTER-
<p>DAS TYPZEICHEN Kennzeichnungen an Sonderrädern, Ident- und Nachbaurädern KBA MR 423-136.2 - Ausgabe April 2008</p> <p>-MUSTER- Grundsätzliche Anordnung Transparentfolie/Trägerfolie: Hersteller 3M Druckfarbe: WEISS/SCHWARZ/INVERS Schriftart: SIEBRUCKSCHRIFT</p>  <p>Kennzeichnungsverfahren Merkblatt für die Prüfung von Fabrik Schildern aus Platten, Blechen und Folien sowie deren Befestigung durch Kleben KBA MR 412-205 - in der jeweils gültigen Fassung</p> <p>©CP2012</p>	
<p>DAS TYPZEICHEN Kennzeichnungen an Sonderrädern, Ident- und Nachbaurädern MR 423-136.2 - Ausgabe April 2008</p> <p>-MUSTER- Anordnung - bei Platzmangel Transparentfolie/Trägerfolie: Hersteller 3M Druckfarbe: WEISS/SCHWARZ/INVERS Schriftart: SIEBRUCKSCHRIFT</p>  <p>Kennzeichnungsverfahren Merkblatt für die Prüfung von Fabrik Schildern aus Platten, Blechen und Folien sowie deren Befestigung durch Kleben KBA MR 412-205 - in der jeweils gültigen Fassung</p> <p>©CP2012</p>	
<p>DAS TYPZEICHEN Kennzeichnungen an Sonderrädern, Ident- und Nachbaurädern MR 423-136.2 - Ausgabe April 2008</p> <p>-MUSTER- Anordnung - NUR bei extremem Platzmangel zulässig Transparentfolie/Trägerfolie: Hersteller 3M Druckfarbe: WEISS/SCHWARZ/INVERS Schriftart: SIEBRUCKSCHRIFT</p>  <p>Kennzeichnungsverfahren Merkblatt für die Prüfung von Fabrik Schildern aus Platten, Blechen und Folien sowie deren Befestigung durch Kleben KBA MR 412-205 - in der jeweils gültigen Fassung</p> <p>©CP2012</p>	<p>NUR BEI EXTREMEN PLATZMANGEL ZULÄSSIG!</p> 

Die Darstellungen dienen lediglich der näheren Anschauung. Änderungen in Art, Aussehen und Dimension ist den tatsächlichen Platzverhältnissen geschuldet. Irrtum und Änderungen bleiben vorbehalten.

10. Bilddarstellung OXIGIN 18 7517 7,5Jx17H2



Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_9**
 Kunde: **AD-Vimotion**
 Radgröße: **7,5 x 17 5 x 105**
 ET: **35**
 Radlast [kg] : **750**
 Gewicht [kg]: **9,95**

Bemessungsformel:

Pkw u GeländeFz	$M_{bmax} = f \times F_R (\mu \times r_{dyn} + e)$
LastKfz u Kom	
Anh/SattelAnh für LastKfz/SattelZgm	
Anh für Pkw	
Krad	$M_{bmax} = f \times F_R (r_{dyn} + e + l)$

M_{bmax} Bezugsmoment für die Laststufen [Nm]
 F_R zul statische Radlast [N]
 r_{dyn} dynamischer Reifenhalmesser des größten vorgesehenen Reifens [m]
 e Einpreßtiefe (nach DIN 70020) [m]
 l Halbe Laufflächenbreite [m]
 f Faktor Radlasterhöhung [-]
 μ Reibwert zwischen Reifen u Fahrbahn [-]

Prüfzeit: **06.10.2013 15:59:02 07.10.2013 09:14:28**

$M_{bmax} =$ **5,255 kNm**

ULB50% = **2,628 kNm → 1.800.000 LW**

Auslenkung: **3,21 mm**

Drehzahl: **1694 U/min**



Befund:

OK

~~NI~~

Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_8**
 Kunde: **AD-Vimotion**
 Radgröße: **7,5 x 17 5 x 105**
 ET: **42**
 Radlast [kg] : **750**
 Gewicht [kg]: **9,95**

Bemessungsformel:

Pkw u GeländeFz	$M_{bmax} = f \times F_R (\mu \times r_{dyn} + e)$
LastKfz u Kom	
Anh/SattelAnh für LastKfz/SattelZgm	
Anh für Pkw	
Krad	$M_{bmax} = f \times F_R (r_{dyn} + e + l)$

M_{bmax} Bezugsmoment für die Laststufen [Nm]
 F_R zul statische Radlast [N]
 r_{dyn} dynamischer Reifenhalmmesser des größten vorgesehenen Reifens [m]
 e Einpreßtiefe (nach DIN 70020) [m]
 l Halbe Laufflächenbreite [m]
 f Faktor Radlasterhöhung [-]
 μ Reibwert zwischen Reifen u Fahrbahn [-]

Prüfzeit: **09.10.2013 09:14:21 09.10.2013 11:31:02**

$M_{bmax} =$ **5,255 kNm**

ULB75% = **3,941 kNm → 200.000 LW**

Auslenkung: **5,34 mm**

Drehzahl: **1721 U/min**



Befund:

OK

~~NI~~

Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_7-2**
 Kunde: **AD-Vimotion**
 Radgröße: **7,5 x 17 5 x 112**
 ET: **35**
 Radlast [kg] : **750**
 Gewicht [kg]: **10,00**

Bemessungsformel:

Pkw u GeländeFz	$M_{bmax} = f \times F_R (\mu \times r_{dyn} + e)$
LastKfz u Kom	
Anh/SattelAnh für LastKfz/SattelZgm	
Anh für Pkw	
Krad	$M_{bmax} = f \times F_R (r_{dyn} + e + l)$

M_{bmax} Bezugsmoment für die Laststufen [Nm]
 F_R zul statische Radlast [N]
 r_{dyn} dynamischer Reifenhalmesser des größten vorgesehenen Reifens [m]
 e Einpreßtiefe (nach DIN 70020) [m]
 l Halbe Laufflächenbreite [m]
 f Faktor Radlasterhöhung [-]
 μ Reibwert zwischen Reifen u Fahrbahn [-]

Prüfzeit: **08.10.2013 13:31:15 09.10.2013 06.24:14**

$M_{bmax} =$ **5,125 kNm**

ULB50% = **2,576 kNm → 1.800.000 LW**

Auslenkung: **3,40 mm**

Drehzahl: **1688 U/min**



Befund:

OK ~~**NI**~~

Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_7**
 Kunde: **AD-Vimotion**
 Radgröße: **7,5 x 17 5 x 112**
 ET: **35**
 Radlast [kg] : **750**
 Gewicht [kg]: **10,00**

Bemessungsformel:

Pkw u GeländeFz	$M_{bmax} = f \times F_R (\mu \times r_{dyn} + e)$
LastKfz u Kom	
Anh/SattelAnh für LastKfz/SattelZgm	
Anh für Pkw	
Krad	$M_{bmax} = f \times F_R (r_{dyn} + e + l)$

M_{bmax} Bezugsmoment für die Laststufen [Nm]
 F_R zul statische Radlast [N]
 r_{dyn} dynamischer Reifenhalmesser des größten vorgesehenen Reifens [m]
 e Einpreßtiefe (nach DIN 70020) [m]
 l Halbe Laufflächenbreite [m]
 f Faktor Radlasterhöhung [-]
 μ Reibwert zwischen Reifen u Fahrbahn [-]

Prüfzeit: **08.10.2013 09:58:42 08.10.2013 12:03:44**

$M_{bmax} =$ **5,152 kNm**

ULB75% = **3,864 kNm → 200.000 LW**

Auslenkung: **6,54 mm**

Drehzahl: **1709 U/min**



Befund:

OK

~~NI~~

Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **ABR_13090_6**
Kunde: **AD-Vimotion**
Radgröße: **7,5 x 17 5 x 100**
Reifengröße lt. E.T.R.T.O: **255/70**
Reifenluftdruck / bar: **4,5**
ET: **35**
Radlast kg : **750**
Faktor Radlasterhöhung:

Bemessungsformel:

alle FzArten

$$F_p = f \times F_R$$

F_p = Prüflast [N]
 F_R = zul statische Radlast [N]
 f = Faktor Radlasterhöhung [-]

F_p = **1875 kg**
Prüfgeschw.: **80 km/h**
Abrollprüfung: **2000 km**
Reifengröße: **255/70**
Prüfzeit: **25 h**
Gewicht: **9,85 kg**

Prüfzeit: **13.10.2013** **14.10.2013**

Befund:

OK

~~NIO~~



Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_5**
Kunde: **AD - Vimotion**
Radgröße: **7,5 x 17 5 x 120**
ET: **45**
Radlast kg : **750**
verw. Reifengröße lt. ETRTO **215/35**
Reifenluftdruck / bar: **2**
Radgewicht / kg: **9,85**
Faktor Radlasterhöhung:

Bemessungsformel:

$$D = 0,6 \times F_R + 180 \text{ kg}$$

$$D = \text{Fallgewicht [kg]}$$

$$F_R = \text{zul statische Radlast [N]}$$

$$D = \quad \quad \mathbf{630} \quad \text{kg}$$

- I Schlag zwischen den Speichen (Ventil)
- II Schlag a. Speiche (gegenüber d. Ventil)
- III Rot - Weiß - Test



Prüfzeit: **05.10.2013**

Befund:



Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Achtung: Risse die durch den Kontakt mit dem Fallgewicht entstanden sind, werden positiv beurteilt.

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_4-2**
 Kunde: **AD-Vimotion**
 Radgröße: **7,5 x 17 5 x 100**
 ET: **35**
 Radlast [kg] : **750**
 Gewicht [kg]: **10,00**

Bemessungsformel:

Pkw u GeländeFz	$M_{bmax} = f \times F_R (\mu \times r_{dyn} + e)$
LastKfz u Kom	
Anh/SattelAnh für LastKfz/SattelZgm	
Anh für Pkw	
Krad	$M_{bmax} = f \times F_R (r_{dyn} + e + l)$

M_{bmax} Bezugsmoment für die Laststufen [Nm]
 F_R zul statische Radlast [N]
 r_{dyn} dynamischer Reifenhalmesser des größten vorgesehenen Reifens [m]
 e Einpreßtiefe (nach DIN 70020) [m]
 l Halbe Laufflächenbreite [m]
 f Faktor Radlasterhöhung [-]
 μ Reibwert zwischen Reifen u Fahrbahn [-]

Prüfzeit: **06.10.2013 11:09:18 07.10.2013 04:10:09**

$M_{bmax} =$ **5,125 kNm**

ULB50% = **2,576 kNm → 1.800.000 LW**

Auslenkung: **3,39 mm**

Drehzahl: **1691 U/min**



Befund:

OK ~~NI~~

Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_4**
 Kunde: **AD-Vimotion**
 Radgröße: **7,5 x 17 5 x 100**
 ET: **35**
 Radlast [kg] : **750**
 Gewicht [kg]: **10,00**

Bemessungsformel:

Pkw u GeländeFz	$M_{bmax} = f \times F_R (\mu \times r_{dyn} + e)$
LastKfz u Kom	
Anh/SattelAnh für LastKfz/SattelZgm	
Anh für Pkw	
Krad	$M_{bmax} = f \times F_R (r_{dyn} + e + l)$

M_{bmax} Bezugsmoment für die Laststufen [Nm]
 F_R zul statische Radlast [N]
 r_{dyn} dynamischer Reifenhalmesser des größten vorgesehenen Reifens [m]
 e Einpreßtiefe (nach DIN 70020) [m]
 l Halbe Laufflächenbreite [m]
 f Faktor Radlasterhöhung [-]
 μ Reibwert zwischen Reifen u Fahrbahn [-]

Prüfzeit: **06.10.2013 08:25:21 06.10.2013 10:27:48**

$M_{bmax} =$ **5,125 kNm**

ULB75% = **3,864 kNm → 200.000 LW**

Auslenkung: **6,58 mm**

Drehzahl: **1717 U/min**



Befund:



Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **ABR_13090_3**
Kunde: **AD-Vimotion**
Radgröße: **7,5 x 17 5 x 120**
Reifengröße lt. E.T.R.T.O: **255/70**
Reifenluftdruck / bar: **4,5**
ET: **45**
Radlast kg : **750**
Faktor Radlasterhöhung:

Bemessungsformel:

alle FzArten

$$F_p = f \times F_R$$

F_p = Prüflast [N]
 F_R = zul statische Radlast [N]
 f = Faktor Radlasterhöhung [-]

F_p = **1875 kg**
Prüfgeschw.: **80 km/h**
Abrollprüfung: **2000 km**
Reifengröße: **255/70**
Prüfzeit: **25 h**
Gewicht: **9,85 kg**

Prüfzeit: **13.10.2013** **14.10.2013**

Befund:

OK

~~NIO~~



Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_1**
 Kunde: **AD-Vimotion**
 Radgröße: **7,5 x 17 5 x 120**
 ET: **45**
 Radlast [kg] : **750**
 Gewicht [kg]: **9,85**

Bemessungsformel:

Pkw u GeländeFz	$M_{bmax} = f \times F_R (\mu \times r_{dyn} + e)$
LastKfz u Kom	
Anh/SattelAnh für LastKfz/SattelZgm	
Anh für Pkw	
Krad	$M_{bmax} = f \times F_R (r_{dyn} + e + l)$

M_{bmax} Bezugsmoment für die Laststufen [Nm]
 F_R zul statische Radlast [N]
 r_{dyn} dynamischer Reifenhalmesser des größten vorgesehenen Reifens [m]
 e Einpreßtiefe (nach DIN 70020) [m]
 l Halbe Laufflächenbreite [m]
 f Faktor Radlasterhöhung [-]
 μ Reibwert zwischen Reifen u Fahrbahn [-]

Prüfzeit: **04.10.2013 08:15:22 04.10.2013 10:22:19**

$M_{bmax} =$ **5,299 kNm**

ULB75% = **3,974 kNm → 200.000 LW**

Auslenkung: **6,61 mm**

Drehzahl: **1711 U/min**



Befund:



Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_1-2**
 Kunde: **AD-Vimotion**
 Radgröße: **7,5 x 17 5 x 120**
 ET: **45**
 Radlast [kg] : **750**
 Gewicht [kg]: **9,85**

Bemessungsformel:

Pkw u GeländeFz	$M_{bmax} = f \times F_R (\mu \times r_{dyn} + e)$
LastKfz u Kom	
Anh/SattelAnh für LastKfz/SattelZgm	
Anh für Pkw	
Krad	$M_{bmax} = f \times F_R (r_{dyn} + e + l)$

M_{bmax} Bezugsmoment für die Laststufen [Nm]
 F_R statische Radlast [N]
 r_{dyn} dynamischer Reifenhalmmesser des größten vorgesehenen Reifens [m]
 e Einpreßtiefe (nach DIN 70020) [m]
 l Halbe Laufflächenbreite [m]
 f Faktor Radlasterhöhung [-]
 μ Reibwert zwischen Reifen u Fahrbahn [-]

Prüfzeit: **04.10.2013 10:39:00 05.10.2013 03:45:01**

$M_{bmax} =$ **5,299 kNm**

ULB50% = **2,650 kNm → 1.800.000 LW**

Auslenkung: **3,42 mm**

Drehzahl: **1682 U/min**



Befund:

OK ~~NI~~

Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_2**
Kunde: **AD - Vimotion**
Radgröße: **7,5 x 17 5 x 100**
ET: **35**
Radlast kg : **750**
verw. Reifengröße lt. ETRTO **215/35**
Reifenluftdruck / bar: **2**
Radgewicht / kg: **9,85**
Faktor Radlasterhöhung:

Bemessungsformel:

$$D = 0,6 \times F_R + 180 \text{ kg}$$

$$D = \text{Fallgewicht [kg]}$$

$$F_R = \text{zul statische Radlast [N]}$$

$$D = \quad \quad \mathbf{630} \quad \text{kg}$$

- I Schlag zwischen den Speichen (Ventil)
- II Schlag a. Speiche (gegenüber d. Ventil)
- III Rot - Weiß - Test



Prüfzeit: **05.10.2013**

Befund:



Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Achtung: Risse die durch den Kontakt mit dem Fallgewicht entstanden sind, werden positiv beurteilt.

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **ABR_13090_3**
Kunde: **AD-Vimotion**
Radgröße: **7,5 x 17 5 x 120**
Reifengröße lt. E.T.R.T.O: **255/70**
Reifenluftdruck / bar: **4,5**
ET: **45**
Radlast kg : **750**
Faktor Radlasterhöhung:

Bemessungsformel:

alle FzArten

$$F_p = f \times F_R$$

F_p = Prüflast [N]
 F_R = zul statische Radlast [N]
 f = Faktor Radlasterhöhung [-]

F_p = **1875 kg**
Prüfgeschw.: **80 km/h**
Abrollprüfung: **2000 km**
Reifengröße: **255/70**
Prüfzeit: **25 h**
Gewicht: **9,85 kg**

Prüfzeit: **13.10.2013** **14.10.2013**

Befund:

OK

~~NIO~~



Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_4**
 Kunde: **AD-Vimotion**
 Radgröße: **7,5 x 17 5 x 100**
 ET: **35**
 Radlast [kg] : **750**
 Gewicht [kg]: **10,00**

Bemessungsformel:

Pkw u GeländeFz	$M_{bmax} = f \times F_R (\mu \times r_{dyn} + e)$
LastKfz u Kom	
Anh/SattelAnh für LastKfz/SattelZgm	
Anh für Pkw	
Krad	$M_{bmax} = f \times F_R (r_{dyn} + e + l)$

M_{bmax} Bezugsmoment für die Laststufen [Nm]
 F_R statische Radlast [N]
 r_{dyn} dynamischer Reifenhalmmesser des größten vorgesehenen Reifens [m]
 e Einpreßtiefe (nach DIN 70020) [m]
 l Halbe Laufflächenbreite [m]
 f Faktor Radlasterhöhung [-]
 μ Reibwert zwischen Reifen u Fahrbahn [-]

Prüfzeit: **06.10.2013 08:25:21 06.10.2013 10:27:48**

$M_{bmax} =$ **5,125 kNm**

ULB75% = **3,864 kNm → 200.000 LW**

Auslenkung: **6,58 mm**

Drehzahl: **1717 U/min**



Befund:

OK

~~NI~~

Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_4-2**
 Kunde: **AD-Vimotion**
 Radgröße: **7,5 x 17 5 x 100**
 ET: **35**
 Radlast [kg] : **750**
 Gewicht [kg]: **10,00**

Bemessungsformel:

Pkw u GeländeFz	$M_{bmax} = f \times F_R (\mu \times r_{dyn} + e)$
LastKfz u Kom	
Anh/SattelAnh für LastKfz/SattelZgm	
Anh für Pkw	
Krad	$M_{bmax} = f \times F_R (r_{dyn} + e + l)$

M_{bmax} Bezugsmoment für die Laststufen [Nm]
 F_R statische Radlast [N]
 r_{dyn} dynamischer Reifenhalmesser des größten vorgesehenen Reifens [m]
 e Einpreßtiefe (nach DIN 70020) [m]
 l Halbe Laufflächenbreite [m]
 f Faktor Radlasterhöhung [-]
 μ Reibwert zwischen Reifen u Fahrbahn [-]

Prüfzeit: **06.10.2013 11:09:18 07.10.2013 04:10:09**

$M_{bmax} =$ **5,125 kNm**

ULB50% = **2,576 kNm → 1.800.000 LW**

Auslenkung: **3,39 mm**

Drehzahl: **1691 U/min**



Befund:



Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_5**
Kunde: **AD - Vimotion**
Radgröße: **7,5 x 17 5 x 120**
ET: **45**
Radlast kg : **750**
verw. Reifengröße lt. ETRTO **215/35**
Reifenluftdruck / bar: **2**
Radgewicht / kg: **9,85**
Faktor Radlasterhöhung:

Bemessungsformel:

$$D = 0,6 \times F_R + 180 \text{ kg}$$

$$D = \text{Fallgewicht [kg]}$$

$$F_R = \text{zul statische Radlast [N]}$$

$$D = \quad \quad \mathbf{630} \quad \text{kg}$$

- I Schlag zwischen den Speichen (Ventil)
- II Schlag a. Speiche (gegenüber d. Ventil)
- III Rot - Weiß - Test



Prüfzeit: **05.10.2013**

Befund:



Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Achtung: Risse die durch den Kontakt mit dem Fallgewicht entstanden sind, werden positiv beurteilt.

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **ABR_13090_6**
Kunde: **AD-Vimotion**
Radgröße: **7,5 x 17 5 x 100**
Reifengröße lt. E.T.R.T.O: **255/70**
Reifenluftdruck / bar: **4,5**
ET: **35**
Radlast kg : **750**
Faktor Radlasterhöhung:

Bemessungsformel:

alle FzArten

$$F_p = f \times F_R$$

F_p = Prüflast [N]
 F_R = zul statische Radlast [N]
 f = Faktor Radlasterhöhung [-]

F_p = **1875 kg**
Prüfgeschw.: **80 km/h**
Abrollprüfung: **2000 km**
Reifengröße: **255/70**
Prüfzeit: **25 h**
Gewicht: **9,85 kg**

Prüfzeit: **13.10.2013** **14.10.2013**

Befund:

OK

~~NIO~~



Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_7**
 Kunde: **AD-Vimotion**
 Radgröße: **7,5 x 17 5 x 112**
 ET: **35**
 Radlast [kg] : **750**
 Gewicht [kg]: **10,00**

Bemessungsformel:

Pkw u GeländeFz	$M_{bmax} = f \times F_R (\mu \times r_{dyn} + e)$
LastKfz u Kom	
Anh/SattelAnh für LastKfz/SattelZgm	
Anh für Pkw	
Krad	$M_{bmax} = f \times F_R (r_{dyn} + e + l)$

M_{bmax} Bezugsmoment für die Laststufen [Nm]
 F_R zul statische Radlast [N]
 r_{dyn} dynamischer Reifenhalmesser des größten vorgesehenen Reifens [m]
 e Einpreßtiefe (nach DIN 70020) [m]
 l Halbe Laufflächenbreite [m]
 f Faktor Radlasterhöhung [-]
 μ Reibwert zwischen Reifen u Fahrbahn [-]

Prüfzeit: **08.10.2013 09:58:42 08.10.2013 12:03:44**

$M_{bmax} =$ **5,152 kNm**

ULB75% = **3,864 kNm → 200.000 LW**

Auslenkung: **6,54 mm**

Drehzahl: **1709 U/min**



Befund:

OK

~~NI~~

Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_7-2**
 Kunde: **AD-Vimotion**
 Radgröße: **7,5 x 17 5 x 112**
 ET: **35**
 Radlast [kg]: **750**
 Gewicht [kg]: **10,00**

Bemessungsformel:

Pkw u GeländeFz	$M_{bmax} = f \times F_R (\mu \times r_{dyn} + e)$
LastKfz u Kom	
Anh/SattelAnh für LastKfz/SattelZgm	
Anh für Pkw	
Krad	$M_{bmax} = f \times F_R (r_{dyn} + e + l)$

M_{bmax} Bezugsmoment für die Laststufen [Nm]
 F_R zul statische Radlast [N]
 r_{dyn} dynamischer Reifenhalmesser des größten vorgesehenen Reifens [m]
 e Einpreßtiefe (nach DIN 70020) [m]
 l Halbe Laufflächenbreite [m]
 f Faktor Radlasterhöhung [-]
 μ Reibwert zwischen Reifen u Fahrbahn [-]

Prüfzeit: **08.10.2013 13:31:15 09.10.2013 06:24:14**

$M_{bmax} =$ **5,125 kNm**

ULB50% = **2,576 kNm → 1.800.000 LW**

Auslenkung: **3,40 mm**

Drehzahl: **1688 U/min**



Befund:

OK ~~NI~~

Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_8**
 Kunde: **AD-Vimotion**
 Radgröße: **7,5 x 17 5 x 105**
 ET: **42**
 Radlast [kg] : **750**
 Gewicht [kg]: **9,95**

Bemessungsformel:

Pkw u GeländeFz	$M_{bmax} = f \times F_R (\mu \times r_{dyn} + e)$
LastKfz u Kom	
Anh/SattelAnh für LastKfz/SattelZgm	
Anh für Pkw	
Krad	$M_{bmax} = f \times F_R (r_{dyn} + e + l)$

M_{bmax} Bezugsmoment für die Laststufen [Nm]
 F_R zul statische Radlast [N]
 r_{dyn} dynamischer Reifenhalmesser des größten vorgesehenen Reifens [m]
 e Einpreßtiefe (nach DIN 70020) [m]
 l Halbe Laufflächenbreite [m]
 f Faktor Radlasterhöhung [-]
 μ Reibwert zwischen Reifen u Fahrbahn [-]

Prüfzeit: **09.10.2013 09:14:21 09.10.2013 11:31:02**

$M_{bmax} =$ **5,255 kNm**

ULB75% = **3,941 kNm → 200.000 LW**

Auslenkung: **5,34 mm**

Drehzahl: **1721 U/min**



Befund:



Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_9**
 Kunde: **AD-Vimotion**
 Radgröße: **7,5 x 17 5 x 105**
 ET: **35**
 Radlast [kg] : **750**
 Gewicht [kg]: **9,95**

Bemessungsformel:

Pkw u GeländeFz	$M_{bmax} = f \times F_R (\mu \times r_{dyn} + e)$
LastKfz u Kom	
Anh/SattelAnh für LastKfz/SattelZgm	
Anh für Pkw	
Krad	$M_{bmax} = f \times F_R (r_{dyn} + e + l)$

M_{bmax} Bezugsmoment für die Laststufen [Nm]
 F_R zul statische Radlast [N]
 r_{dyn} dynamischer Reifenhalmesser des größten vorgesehenen Reifens [m]
 e Einpreßtiefe (nach DIN 70020) [m]
 l Halbe Laufflächenbreite [m]
 f Faktor Radlasterhöhung [-]
 μ Reibwert zwischen Reifen u Fahrbahn [-]

Prüfzeit: **06.10.2013 15:59:02 07.10.2013 09:14:28**

$M_{bmax} =$ **5,255 kNm**

ULB50% = **2,628 kNm → 1.800.000 LW**

Auslenkung: **3,21 mm**

Drehzahl: **1694 U/min**



Befund:



Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_2**
Kunde: **AD - Vimotion**
Radgröße: **7,5 x 17 5 x 100**
ET: **35**
Radlast kg : **750**
verw. Reifengröße lt. ETRTO **215/35**
Reifenluftdruck / bar: **2**
Radgewicht / kg: **9,85**
Faktor Radlasterhöhung:

Bemessungsformel:

$$D = 0,6 \times F_R + 180 \text{ kg}$$

$$D = \text{Fallgewicht [kg]}$$

$$F_R = \text{zul statische Radlast [N]}$$

$$D = \quad \quad \mathbf{630} \quad \text{kg}$$

- I Schlag zwischen den Speichen (Ventil)
- II Schlag a. Speiche (gegenüber d. Ventil)
- III Rot - Weiß - Test



Prüfzeit: **05.10.2013**

Befund:



Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Achtung: Risse die durch den Kontakt mit dem Fallgewicht entstanden sind, werden positiv beurteilt.

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_1-2**
 Kunde: **AD-Vimotion**
 Radgröße: **7,5 x 17 5 x 120**
 ET: **45**
 Radlast [kg] : **750**
 Gewicht [kg]: **9,85**

Bemessungsformel:

Pkw u GeländeFz	$M_{bmax} = f \times F_R (\mu \times r_{dyn} + e)$
LastKfz u Kom	
Anh/SattelAnh für LastKfz/SattelZgm	
Anh für Pkw	
Krad	$M_{bmax} = f \times F_R (r_{dyn} + e + l)$

M_{bmax} Bezugsmoment für die Laststufen [Nm]
 F_R statische Radlast [N]
 r_{dyn} dynamischer Reifenhalmesser des größten vorgesehenen Reifens [m]
 e Einpreßtiefe (nach DIN 70020) [m]
 l Halbe Laufflächenbreite [m]
 f Faktor Radlasterhöhung [-]
 μ Reibwert zwischen Reifen u Fahrbahn [-]

Prüfzeit: **04.10.2013 10:39:00 05.10.2013 03:45:01**

$M_{bmax} =$ **5,299 kNm**

ULB50% = **2,650 kNm → 1.800.000 LW**

Auslenkung: **3,42 mm**

Drehzahl: **1682 U/min**



Befund:

OK ~~NI~~

Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

Allgemeine Daten:

Wareneingangsnummer: **13090_1**
 Kunde: **AD-Vimotion**
 Radgröße: **7,5 x 17 5 x 120**
 ET: **45**
 Radlast [kg] : **750**
 Gewicht [kg]: **9,85**

Bemessungsformel:

Pkw u GeländeFz	$M_{bmax} = f \times F_R (\mu \times r_{dyn} + e)$
LastKfz u Kom	
Anh/SattelAnh für LastKfz/SattelZgm	
Anh für Pkw	
Krad	$M_{bmax} = f \times F_R (r_{dyn} + e + l)$

M_{bmax} Bezugsmoment für die Laststufen [Nm]
 F_R zul statische Radlast [N]
 r_{dyn} dynamischer Reifenhalmesser des größten vorgesehenen Reifens [m]
 e Einpreßtiefe (nach DIN 70020) [m]
 l Halbe Laufflächenbreite [m]
 f Faktor Radlasterhöhung [-]
 μ Reibwert zwischen Reifen u Fahrbahn [-]

Prüfzeit: **04.10.2013 08:15:22 04.10.2013 10:22:19**

$M_{bmax} =$ **5,299 kNm**

ULB75% = **3,974 kNm → 200.000 LW**

Auslenkung: **6,61 mm**

Drehzahl: **1711 U/min**



Befund:



Bemerkungen: Das Rad hat die Prüfung bestanden!

RADBESCHREIBUNG

Nr.

HERSTELLER

AD Vimotion GmbH
Kelterstrasse 40
72669 Unterensingen

GUTACHTENINHABER/VERTRIEB

AD Vimotion GmbH
Kelterstrasse 40
72669 Unterensingen

ALLGEMEINE ANGABEN SPECIFICATION DATAS

Markenname	OXIGIN
Radtyp (wheel type)	OXIGIN 18 7517 (Produktname CONCAVE)
Abmessung (size)	7,5 J x 17 H2
Basis-ET (base insert)	33,34,35,36,37,40,41,42,43,44,45,46,47,48,49,50
Radlast (max. load capacity)	750 kg
Abrollumfang (type rolling circumference)	2200 mm
Zeichnung Nr. (drawing number)	OXIGIN 18 7517
Dauerfestigkeit (test report technical service)	--
Reifenart (tire spec.)	tubeless
Schneeketten (snow chains)	nach Prüfung technischer Dienst

KENNZEICHNUNG LEICHTMETALL-SONDERRAD IDENTIFICATION

Fabrikname (makers mark)	Jajce Alloy Wheels d.o.o., Divican b.b., 70101 Jajce, Bosnien
KBA-Nummer (type approval numer)	KBA 49676
Radtyp (wheel type)	OXIGIN 18 7517
Einpreßtiefe (insert)	33,34,35,36,37,40,41,42,43,44,45,46,47,48,49,50
Felgengröße (wheel size)	7,5 J x 17 H2
Lochzahl/Lochkreis (number of holes+circle)	siehe nachstehende Liste
weitere Kennzeichnung (additional marking)	JAW
Herstellungsdatum (production date)	Kennzeichnung Felge – siehe Zeichnung
Land des Herstellers (makers land)	Bosnien- Herzegovina

VERWENDUNGSBEREICH USAGE RANGE

Angaben über Fahrzeug-Typen, die mit dem o.a. Rad ausgerüstet werden sollen: (car usage range)

Hersteller	Fahrzeug-Typ	ABE-Nr./EG-Zul.	Bere		
Radtyp	Größe	Ausführung	Lochkreis	Mittenloch	ET
OXIGIN 18 7517	7,5 J x17 H2	D/ D HD	5-100	63,4	33,34,35,36,37
OXIGIN 18 7517	7,5 J x17 H2	N/ N HD	5-105	56,6	40,41,42,43,44
OXIGIN 18 7517	7,5 J x17 H2	F1/ F1 HD	5-108	63,4	43,44,45,46,47
OXIGIN 18 7517	7,5 J x17 H2	H3 / H3 HD	5-112	66,6	33,34,35,36,37
OXIGIN 18 7517	7,5 J x17 H2	H3 / H3 HD	5-112	66,6	45,46,47,48,49
OXIGIN 18 7517	7,5 J x17 H2	J/ J HD	5-114,3	72,6	36,37,38,39,40
OXIGIN 18 7517	7,5 J x17 H2	J/ J HD	5-114,3	72,6	46,47,48,49,50
OXIGIN 18 7517	7,5 J x17 H2	P/ P HD	5-115	70,3	40,41,42,43,44
OXIGIN 18 7517	7,5 J x17 H2	K/ K HD	5-120	72,6	43,44,45,46,47

ABMESSUNGEN UND SONSTIGE DATEN DIMENSIONS

Ausführung (version)

Lochkreisdurchmesser (+ Toleranzen) (circle)

Kennzeichnung des Rades (marking)

Lochzahl (number of holes)

Einpreßtiefe (insert)

Plan- und Rundlauf (level + concentricity)

Felgenbett (rim contour designation)

Art der Ventile (art of valve)

Auswuchtgewichte (balance weights)

siehe nachstehende Liste

siehe nachstehende Liste

siehe Zeichnung

5 loch

33,34,35,36,37,40,41,42,43,44,45,46,47,48,49,50

bis 0,5 mm

siehe Zeichnung

nach Prüfung technischer Dienst

außen Klammengewichte am Felgenhorn oder Klebegewichte an Felgenschulter DIN 7817

Ausführungsliste OXIGIN / CARMANI

Stand 15.01.2013

im Fall

Hinterdreht

Ausführung	Lochkreis	Mittelloch	Bohrung	Bohrung	Bohrung	Deckel	Deckel	Hinterdreht
Definition	PCD	center hub	drilling	drilling	drilling	cap	cap	back polish
			29/60°/16/9	MCD *2	VWD*3	Z05/norm cap	MC *1	*4
				M14 D27,8 S27	M14 D25,6 S27,5		Merc cap	HD
						Z05/CA	Z07DB/CAGR	Ausführung
A	4/98	63,4	X			X		A HD
B	5/98	63,4	X			X		B HD
C	4/100	63,4	X			X		C HD
C1	4/100	54,1	X			X		C1 HD
C2	4/100	60,1	X			X		C2HD
D	5/100	63,4	X			X		D HD
D1	5/100	57,1			X	X		D1 HD
E	4/108	65,1	X			X		E HD
E1	4/108	63,4	X			X		E1 HD
E2	4/108	72,6	X			X		E2 HD
F	5/108	72,6	X			X		F HD
F1	5/108	63,4	X			X		F1 HD
G	5/110	72,6	X			X		G HD
G1	5/110	65,1	X			X		G1 HD
H	5/112	72,6	X			X		H HD
H1	5/112	66,6	X			X		H1 HD
H2	5/112	57,1	X			X		H2 HD
H3	5/112	66,6	X				X	H3 HD
H4	5/112	57,1			X	X		H4 HD
H5	5/112	66,6		X			X	H5 HD

I	4/114,3	72,6	X		X	I HD
J	5/114,3	72,6	X		X	J HD
J1	5/114,3	66,1	X		X	J HD
K	5/120	72,6	X		X	K HD
K1	5/120	76,9	X		X	K1 HD
K2	5/120	65,1		X	X	K2 HD
K3	5/120	74,1	X		X	K3 HD
K4	5/120,65	72,6	X		X	K4 HD
L	5/127	71,6	X		X	L HD
M	5/130	71,6		X	X	M HD
N	5/105	56,6	X		X	N HD
P	5/115	70,3	X		X	P HD

*1	mercedes cap fitment
*2	merc. ball drilling M14 D27,8mm length 27
*3	vw ball drilling M14 D25,6mm length 27,5
*4	back polish / hinterdreht

ZUBEHÖR ACCESSORIES

Bezeichnung Anbausatz (*set wheel attachment*)

Radbefestigung (*wheel attachment*)

Mittenzentrierung (*center bore*)

Ringart (*center ring*)

Abdeckkappe / Nabenabdeckung (*cap*)

Anzugsdrehmoment der Radschrauben
(*torque of wheel attachment*)

Befestigungsart (*art of wheel attachment*)

siehe nachstehende Übersicht

gemäß Zeichnung ZSZM
gemäß Zeichnung wfv 6467
siehe nachstehende Übersicht
Z06M, MB-NT-75 (siehe Zeichnung)
gemäß OE – Vorgaben

siehe nachstehende Übersicht

Zubehörliste nach Lochkreisen:

Stand: 02.09.2013

Lochkreis	Fahrzeuge	Nabe	Zentrierring	Größe	Befestigung	
4 x 98	Nabe 63,4 mm					A
OX - 400	Alfa 155	58,1 mm	BA 09 weiß	63,4 - 58,1 mm	S12 x 1,25 x 30 mm	
OX - 402	Alfa, Fiat, Lancia, PSA Nemo, Bipper	58,1 mm	BA 09 weiß	63,4 - 58,1 mm	S12 x 1,25 x 28 mm	
OX - 404	500, Idea, Panda (ni.4x4+Sport), Stilo, Musa, Y843, Ford KA Neu	58,1 mm	BA 09 weiß	63,4 - 58,1 mm	S12 x 1,25 x 25 mm	
OX - 408	Alfa alt, Skoda	58,6 mm	BA 08 elfenbein	63,4 - 58,6 mm	S12 x 1,25 x 30 mm	
4 x 100	Nabe 63,4 mm					C
OX - 420	Volvo	52,1 mm	BA 07 grün	63,4 - 52,1 mm	S12 x 1,25 x 30 mm	

OX - 422	Daihatsu Neu, Hyundai Neu, Kia Neu, Mazda, Justy M3, Toyota	54,1 mm	BA 06 silber	63,4 - 54,1 mm	M12 x 1,5 mm
OX - 424	Nissan Pixo, Suz. Alto, Liana, Baleno, Swift EZ, Ignis FH, Agila bis '03	54,1 mm	BA 06 silber	63,4 - 54,1 mm	M12 x 1,25 mm
OX - 426	C1, 107, Aygo, Agila Neu, Justy G3X, Suzuki Neu	54,1 mm	BA 06 silber	63,4 - 54,1 mm	S12 x 1,5 x 28 mm
OX - 428	Dai. alt, Honda, Kia Sephia, Mitsubishi, Proton, Rover	56,1 mm	BA 05 transparent	63,4 - 56,1 mm	M12 x 1,5 mm
OX - 430	Mini bis Facelift	56,1 mm	BA 05 transparent	63,4 - 56,1 mm	S12 x 1,5 x 28 mm
OX - 431	Mini Neu ab Facelift 2007	56,1 mm	BA 05 transparent	63,4 - 56,1 mm	S14 x 1,25 x 35 mm
OX - 432	Opel, Daewoo alt, Fiat Punto-Abarth	56,6 mm	BA 04 beige	63,4 - 56,6 mm	S12 x 1,5 x 28 mm
OX - 433	Grande Punto	56,6 mm	BA 04 beige	63,4 - 56,6 mm	S12 x 1,5 x 26 mm
OX - 434	Daewoo Kalos, Nubira ab '99, Chevrolet	56,6 mm	BA 04 beige	63,4 - 56,6 mm	M12 x 1,5 mm
OX - 436	VW, Seat, Skoda, Audi, BMW	57,1 mm	BA 03 rot	63,4 - 57,1 mm	S12 x 1,5 x 28 mm
OX - 437	Nissan, Subaru Justy KAD	59,1 mm	BA 02 grau	63,4 - 59,1 mm	M12 x 1,25 mm
OX - 438	Renault, Dacia, Micra K12, Note	60,1 mm	BA 01 schwarz	63,4 - 60,1 mm	S12 x 1,5x28 mm
OX - 442	Nissan Micra K13	60,1 mm	BA 01 schwarz	63,4 - 60,1 mm	M12 x 1,25

4 x 108	Nabe 72,6 mm					E
OX - 452	Ford, Mazda	63,4 mm	BA 16 dunkelbraun	72,6 - 63,4 mm	M12 x 1,5 mm	
	Nabe 63,4 mm					
OX - 451	Audi	57,1 mm	BA 03 rot	63,4 - 57,1 mm	S14 x 1,5 x 33 mm	
OX - 452F	Ford, Mazda	63,4 mm	-	-	M12 x 1,5 mm	
OX - 454F	Ford alt (Bolzen)	63,4 mm	-	-	S12 x 1,5 x 28 mm	
	Nabe 65,1 mm					E1
OX - 456F	Citroen, Peugeot	65,1 mm	-	-	S12 x 1,25 x 28 mm	

4 x 114,3	Nabe 72,6 mm					I
OX - 470	Daewoo	56,6 mm	BA 21 anthrazit	72,6 - 56,6 mm	M12 x 1,5 mm	
OX - 474	Suzuki, Subaru	60,1 mm	BA 17 dunkelblau	72,6 - 60,1 mm	M12 x 1,25 mm	
OX - 476	Honda, Rover	64,1 mm	BA 15 hellblau	72,6 - 64,1 mm	M12 x 1,5 mm	
OX - 478	Nissan	66,1 mm	BA 13 lila	72,6 - 66,1 mm	M12 x 1,25 mm	
OX - 480	Hyund., Kia, Mits., Smart, Volvo	67,1 mm	BA 11 orange	72,6 - 67,1 mm	M12 x 1,5 mm	
OX - 482	Daewoo Matiz	69,1 mm	BA 24 grün	72,6 - 69,1 mm	M12 x 1,25 mm	

5 x 98	Nabe 63,4 mm					B
OX - 500	Alfa Pkw, Fiat Pkw	58,1 mm	BA 09 weiß	63,4 - 58,1 mm	S12 x 1,25 x 30 mm	
OX - 502	Eurovans, Transporter	58,1 mm	BA 09 weiß	63,4 - 58,1 mm	S14 x 1,5 x 28 mm	
	Nabe 58,1 mm					
OX - 500F	Alfa Pkw, Fiat Pkw	58,1 mm	-	-	S12 x 1,25 x 30 mm	
OX - 502F	Eurovans, Transporter	58,1 mm	-	-	S14 x 1,5 x 28 mm	

5 x 100	Nabe 63,4 mm					D
OX - 510	Toyota, Sub. Trezia, LexusCT200	54,1 mm	BA 06 silber	63,4 - 54,1 mm	M12 x 1,5 mm	
OX - 512	Rover 75	56,1 mm	BA 05 transparent	63,4 - 56,1 mm	S14 x 1,5 x 28 mm	
OX - 514	Subaru	56,1 mm	BA 05 transparent	63,4 - 56,1 mm	M12 x 1,25 mm	
OX - 516	VW, Audi, Seat, Skoda	57,1 mm	BA 03 rot	63,4 - 57,1 mm	S14 x 1,5 x 28 mm	
OX - 520	Chrysler	57,1 mm	BA 03 rot	63,4 - 57,1 mm	M12 x 1,5 mm	

5 x 105	Nabe 56,6 mm					N
OX - 525F	Chevrolet Cruze, Opel Astra J	56,6 mm			M12 x 1,5 mm	

5 x 108	Nabe 72,6 mm					F
OX - 530	Alfa 166, Lancia K	58,1 mm	Z-21 blutorange	72,6 - 58,1 mm	S12 x 1,25 x 30 mm	
OX - 531	Volvo S80 A, V70 B,S/V60, XC60	63,4 mm	BA 16 dunkelbraun	72,6 - 63,4 mm	S14 x 1,5 x 33 mm	
OX - 531F	Volvo S80 A, V70 B,S/V60, XC60	63,4 mm			S14 x 1,5 x 33 mm	
OX - 532	Ford, Jaguar, Volvo Neu	63,4 mm	BA 16 dunkelbraun	72,6 - 63,4 mm	M12 x 1,5 mm	
OX - 532F	Ford, Jaguar, Volvo Neu	63,4 mm			M12 x 1,5 mm	
OX - 533	Ford S-Max, Galaxy, Freel. 2,Evoque	63,4 mm	BA 16 dunkelbraun	72,6 - 63,4 mm	M14 x 1,5 mm	
OX - 533F	Ford S-Max, Galaxy, Freel. 2,Evoque	63,4 mm			M14 x 1,5 mm	
OX - 534	Espace,Lag,B/K, Safrane, Velsatis	60,1 mm	BA 17 dunkelblau	72,6 - 60,1 mm	S14 x 1,5 x 28 mm	
OX - 536	Laguna G, Megane M, Kangoo II	60,1 mm	BA 17 dunkelblau	72,6 - 60,1 mm	S12 x 1,5 x 28 mm	
OX - 538	Citroen, Peugeot 407,508, 605	65,1 mm	BA 14 gelb	72,6 - 65,1 mm	S12 x 1,25 x 28 mm	
OX - 539	Peugeot 607	65,1 mm	BA 14 gelb	72,6 - 65,1 mm	S12 x 1,25 x 25 mm	
OX - 540	Volvo S60, S80, V70-S	65,1 mm	BA 14 gelb	72,6 - 65,1 mm	S14 x 1,5 x 28 mm	
OX - 542	Volvo 960er, 9er, S90/V90	65,1 mm	BA 14 gelb	72,6 - 65,1 mm	M12 x 1,5 mm	
OX - 544	Volvo 850er, S70, V70, C70	65,1 mm	BA 14 gelb	72,6 - 65,1 mm	-	
OX - 548	Volvo XC90 (Zubehörbolzen)	67,1 mm	BA 11 orange	72,6 - 67,1 mm	S14 x 1,5 x 28 mm	
OX - 549	Volvo XC90 (Serienbolzen)	67,1 mm	BA 11 orange	72,6 - 67,1 mm	-	
	Nabe 65,1 mm (fixgebohrte Felgen)					F1
OX - 538F	Citroen, Peugeot 407,508, 605	65,1 mm	-	-	S12 x 1,25 x 28 mm	
5 x 110	Nabe 72,6 mm					G
OX - 550	Opel, Saab, Fiat Croma neu	65,1 mm	BA 14 gelb	72,6 - 65,1 mm	S12 x 1,5 x 28 mm	
OX - 552	Alfa 159, Brera, Spider	65,1 mm	BA 14 gelb	72,6 - 65,1 mm	S14 x 1,5 x 28 mm	
OX - 553	Opel GT	65,1 mm	BA 14 gelb	72,6 - 65,1 mm	M12 x 1,5 mm	
OX - 554	Alfa Giulietta	65,1 mm	BA 14 gelb	72,6 - 65,1 mm	S12 x 1,25 x 28 mm	
	Nabe 65,1 mm (fixgebohrte Felgen)					G1
OX - 550F	Opel, Saab, Fiat Croma neu	65,1 mm			S12 x 1,5 x 28 mm	
OX - 552F	Alfa 159, Brera, Spider	65,1 mm			S14 x 1,5 x 28 mm	
OX - 553F	Opel GT	65,1 mm			M12 x 1,5 mm	
OX - 554F	Alfa Giulietta	65,1 mm			S12 x 1,25 x 28 mm	
5 x 112	Nabe 72,6 mm					H
OX - 560	VAG aktuelle Fahrzeuge	57,1 mm	BA 19 rosa	72,6 - 57,1 mm	S14 x 1,5 x 28 mm	
OX - 561	Mercedes A-Klasse 168	66,6 mm	BA 12 braun	72,6 - 66,6 mm	S12 x 1,5 x 24 mm	
OX - 562	T4-Bus, Galaxy,Sharan, Alhambra	57,1 mm	BA 19 rosa	72,6 - 57,1 mm	S14 x 1,5 x 33 mm	
OX - 566	Mercedes 12er Bolzen, Crossfire	66,6 mm	BA 12 braun	72,6 - 66,6 mm	S12 x 1,5 x 28 mm	
OX - 568	Mercedes 14er Bolzen, Audi A4 -A8 Neu (B8, 4G, 4H)	66,6 mm	BA 12 braun	72,6 - 66,6 mm	S14 x 1,5 x 28 mm	
OX - 569	V-Klasse, Vito, Viano	66,6 mm	BA 12 braun	72,6 - 66,6 mm	S14 x 1,5 x 33 mm	
	Nabe 66,6 mm					H1
OX - 560F	VAG aktuelle Fahrzeuge	57,1 mm	BA 25 blau	66,6 - 57,1 mm	S14 x 1,5 x 28 mm	
OX - 561F	Mercedes A-Klasse 168	66,6 mm			S12 x 1,5 x 24 mm	
OX - 562F	T4-Bus, Galaxy,Sharan, Alhambra	57,1 mm	BA 25 blau	66,6 - 57,1 mm	S14 x 1,5 x 33 mm	
OX - 566F	Mercedes 12er Bolzen, Crossfire	66,6 mm			S12 x 1,5 x 28 mm	
OX - 568F	Mercedes 14er Bolzen, Audi A4 Neu (B8), A5 (B8)	66,6 mm			S14 x 1,5 x 28 mm	
OX - 569F	V-Klasse, Vito, Viano	66,6 mm			S14 x 1,5 x 33 mm	
5 x 114,3	Nabe 72,6 mm					J
OX - 570	Daewoo Leganza	56,6 mm	BA 21 anthrazit	72,6 - 56,6 mm	M12 x 1,5 mm	
OX - 573	Sedici, Suzuki SX4 EY, Swift	60,1 mm	BA 17 dunkelblau	72,6 - 60,1 mm	S12 x 1,5 x 28 mm	
OX - 574	Toyota, Lexus	60,1 mm	BA 17 dunkelblau	72,6 - 60,1 mm	M12 x 1,5 mm	
OX - 575	Suz.Vitara JT, SX-4 GY, Kizashi	60,1 mm	BA 17 dunkelblau	72,6 - 60,1 mm	M12 x 1,25 mm	
OX - 576	Honda, Rover Freelander alt	64,1 mm	BA 15 hellblau	72,6 - 64,1 mm	M12 x 1,5 mm	

OX - 577	Renault Laguna T, Latitude T	66,1 mm	BA 13 lila	72,6 - 66,1 mm	S14 x 1,5 x 28 mm
OX - 578	Nissan, Renault Koleos, Infinity	66,1 mm	BA 13 lila	72,6 - 66,1 mm	M12 x 1,25 mm
OX - 579	Daihatsu Terios	66,6 mm	BA 12 braun	72,6 - 66,6 mm	M12 x 1,5 mm
OX - 580	Ford, Hyundai, Kia, Mazda, Mits., Dodge, Cit. C-Crosser, P. 4007	67,1 mm	BA 11 orange	72,6 - 67,1 mm	M12 x 1,5 mm
OX - 581	Dacia Duster, Renault Megane Z, Scenic JZ	66,1 mm	BA 13 lila	72,6 - 66,1 mm	S12 x 1,5 x 28 mm
OX - 585	Voyager, Cherokee Z..., 300M	71,6 mm	Alu -ZR726715OX	72,6 - 71,6	M12 x 1,5 mm
OX - 595	Cherokee XJ,KJ,TJ, Dodge Nitro	71,6 mm	Alu -ZR726715OX	72,6 - 71,6	M1/2" UNF

5 x 115	Nabe 70,3					P
OX - 587F	Chevr. Cruz, Astra P-J, Antara , Captiva	70,3 mm			M12x1,5 mm	

5 x 120	Nabe 76,9 mm					K1
OX - 590	BMW 72,5 mm	72,6 mm	BA 22 kirsch	76,9 - 72,6 mm	S12 x 1,5 x 28 mm	
OX - 591	Rover - Landrover	72,6 mm	BA 22 kirsch	76,9 - 72,6 mm	M14x1,5 mm	
OX - 592	BMW 74,1 mm (E39-5/D)	74,1 mm	BA 23 messing	76,9 - 74,1 mm	S12 x 1,5 x 28 mm	
OX - 593	BMW X5 Neu (X70)	74,1 mm	BA 23 messing	76,9 - 74,1 mm	S14 x 1,25 x 35 mm	
OX - 593-1	BMW 5er Neu,7er ,X3 Neu, Mini Coutryman	72,6 mm	BA 22 kirsch	76,9 - 72,6 mm	S14 x 1,25 x 35 mm	
OX - 594	BMW 72,5 mm (765 Neu)	72,6 mm	BA 22 kirsch	76,9 - 72,6 mm	S14 x 1,5 x 28 mm	
OX - 591-1/-2	BMW X6 Neu (X70)	74,1 + 72,6	BA 23 mes/BA22 kirsch	76,9-74,1 (VA) 76,9-72,6 (HA)	S14 x 1,25 x 35 mm	

Seite 2/3

5 x 120	Nabe 72,6 mm					K
OX - 589	VW Amarok, Transporter, Touareg 7L	76,9 mm		76,9-65,1 mm	Originalschrauben	
OX - 590F	BMW1er, 3er E36, E46, E90, Z3, Z4,X1	72,6 mm	-	-	S12 x 1,5 x 28 mm	
OX - 591	Rover - Landrover	72,6 mm	-	-	M14x1,5 mm	
OX - 593F	BMW 5er Neu,7er ,X3 Neu, Mini Coutryman	72,6 mm	-	-	S14 x 1,25 x 35 mm	
OX - 594F	BMW X3 Typ X83	72,6 mm	-	-	S14 x 1,5 x 28 mm	
OX - 596	Lexus LS460 F4(a)	72,6 mm	BA 17 dunkelblau	72,6 - 60,1 mm	M14 x 1,5 mm	
OX - 597	Insignia, Chevr. Camaro, Saab 9-5 YS3G	67,1 mm	BA 11 orange	72,6 - 67,1 mm	M14 x 1,5 mm	
OX - 599F	BMW1er/3er NEU (ab2012)3L(F30),1er neu (F20)	72,6 mm	-	-	S14 x 1,25 x 30 mm	

5 x 120	Nabe 65,1 mm					K2
VW T5 Bus		65,1 mm	Bitte Originalzubehör verwenden			

5 x 127	Nabe 71,6 mm					L
OX - 599	Cherokee WJ,WG,WH, Wrangler JK	71,6 mm	-	-	M1/2" UNF	

5 x 130	Nabe 71,6 mm					L
Audi Q7, Porscha Cayenne S, Turbo; VW Touareg 7L		71,6 mm	Bitte Originalzubehör verwenden			

Zentrierringe:

BA 01	63,4 - 60,1 schwarz	BA 15	72,6 - 64,1 hellblau
BA 02	63,4 - 59,1 grau	BA 16	72,6 - 63,4 dunkelbraun
BA 03	63,4 - 57,1 rot	BA 17	72,6 - 60,1 dunkelblau
BA 04	63,4 - 56,6 beige	BA 18	72,6 - 59,6 türkis
BA 05	63,4 - 56,1 transparent	Z - 21 N 33	72,6 - 58,1 blutorange
BA 06	63,4 - 54,1 silber	BA 19 N 26	72,6 - 57,1 rosa
BA 07	63,4 - 52,1 grün	BA 21	72,6 - 56,6 anthrazit
BA 08	63,4 - 58,6 elfenbein	BA 22	76,9 - 72,5 kirsch
BA 09	63,4 - 58,1 weiß	BA 23	76,9 - 74,1 messing
BA 11	72,6 - 67,1 orange	BA24	72,6 - 69,1 grün
BA 12	72,6 - 66,6 braun	BA25	66,6 - 57,1 blau
BA 13	72,6 - 66,1 lila	BA 29	76,9 - 70,2 lila

BA 14 72,6 - 65,1 gelb

BA 30 76,9 - 71,6 grau

Alu -ZR726715OX 72,6 - 71,6 alu

Befestigungen:

Schrauben:
S12 x 1,5 x 28 mm
S14 x 1,5 x 28 mm
S14 x 1,5 x 33 mm
S12 x 1,25 x 30 mm
S12 x 1,25 x 28 mm
S12 x 1,25 x 25 mm
S12 x 1,5 x 24 mm
S12 x 1,5 x 26 mm
S14 x 1,25 x 35 mm
S14 x 1,25 x 30 mm

Muttern:
M 12 x 1,5 x 34 mm
M 1/2" UNF
M 12 x 1,25 x 34 mm
M 14 x 1,5 x 33 mm

KONSTRUKTION *construction*

Aufbau (<i>construction</i>)	Einteiliges Leichtmetallrad in Anlehnung an E.T.R.T.O.
Merkmale (<i>discription</i>)	
Oberfläche (<i>surface</i>)	Korrosionsbeständigkeit nach DIN 1725
Werkstoff (<i>construction material</i>)	GK-AL Si 11 Mg

ZUSAMMENSETZUNG *MATERIAL COMPOSITION*

Legierungsbestandteile (%) <i>(Alloy constituents)</i>	Si 10,0-11,8%, FE0,0-0,15%, Cu 0,0-0,1%, Mn0,0-0,3%, MG0,2-0,4%, Zn0,0-0,5%, Ti0,10-0,15%, Ni0,0-0,003%, Pb+Sn0,003%, Sb 0,10%
Zulässige Beimengungen (%) <i>(permissible when conditions)</i>	

ANALYSE *ANALYSIS*

Festigkeitswerte (Mindestwerte)	<i>Proben wurden dem Gußvorgang entnommen</i>
Streckgrenze =	--
Zugfestigkeit =	Rm = 180 N/mm2
Brinellhärte =	HB 45
Biegewechselfestigkeit =	Dehngrenze Rp 0,2 = 80 mpa
Dichte =	--
Ideale Gußtemperatur =	--
Bruchdehnung =	A5 = 4%

BESCHREIBUNG DER RÄDERFERTIGUNG *DESCRIPTION OF THE WHEELS MANUFACTURING*

Rohherstellung / Gussverfahren <i>(method of production)</i>	Niederdruck – Kokillenguß
Wärmebehandlung <i>(heat treatment)</i>	--
Endbearbeitung / Beschreibung <i>(mechanical operation)</i>	Spanabhebend bearbeitet sind Felgenbett, Felgenhörner, Radanschlußfläche und Mittelbohrung

KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT DES MATERIALS *CORROSION RESISTANCE OF THE MATERIAL*

Gegen Meerwasser <i>(against salty seawater)</i>	gut
Gegen Witterungseinflüsse <i>(weather conditions)</i>	sehr gut

QUALITÄTSKONTROLLE *QUALITY CONTROL*

Kontrolle der Werkstoffzusammensetzung <i>(control of material composition)</i>	für jede Charge des angelieferten, dauerveredelten Aluminiums liegt ein Analysentest vor.
Werkstoffprüfung des Rohlings <i>(materials testing of the blank)</i>	durch die Qualitätskontrolle werden die Gußteile mittels ständigerr Maß-, Riß- und Sichtkontrolle auf Fehler geprüft

Werkstoffprüfung am fertigen Rad
(materials testing of the finished wheel)

Maßkontrolle am fertigen Rad
(dimensional inspection of the finished wheel)

Maßprüfung

(dimensional approval)

Schlauchlosprüfung am fertigen Rad
(tubeless inspection of the finished wheel)

jedes Gußteil durchläuft die Röntgenkontrolle und wird bei i.O.Befund an der Radinnenseite mit Prüfstempel gekennzeichnet

Danach erfolgt die spannabhebende Bearbeitung von Felgenbett, Felgenhorn, Nabeninnenberich und der Radanlagefläche mittels CNC Drehautomaten, auch die Befestigungsbohrungen werden mittels CNC Bohrautomat eingebracht.

Sichprobenkontrolle mit Check der Hauptmaße

Dichtigkeitsüberprüfung zwischen 350 und 500 KPA, i.O. Teile werden mit einem Stepmpel versehen

FERTIGUNGSBETRIEBE DER LEICHTMETALLRÄDERFERTIGUNG MANUFACTURING OPERATIONS OF ALLOY WHEEL MANUFACTURING

Rohherstellung (Gießerei)
(raw part manufacturer)

Masch. Bearbeitung / Kontrolle
(mechanical operator + controlling)

Lackierung
(refinishing operator)

Endkontrolle / Versand
(final controlling + consignor)

Jajace Alloy Wheels d.o.o., Divicani b.b.,
70101 Jajce – Bosn.

Jajace Alloy Wheels d.o.o., Divicani b.b.,
70101 Jajce – Bosn.

Metec GmbH, Breitwiesenstr. 6, 36381 Schlüchtern, -D-

Metec GmbH, Breitwiesenstr. 6, 36381 Schlüchtern, -D-

Diese Radbeschreibung entspricht dem Konstruktionsstand vor
technische Beschreibung entspricht der StVZO §30 Ziff. 42 – Punkt 5.

Prüfung der Festigkeitsprüfung. Diese

Für die Richtigkeit der Angaben

Datum 28.10.2013

Unterschrift und Firmenstempel

OXIGN
AD VIMOTION G...
Kelterstrasse
72669 Unterensingen

Kennzeichnung:
Vorderseite:
 ABE-Nr.: KBA 49676
Rückseite:
 4mm hoch, 1,0 erhaben eingegossen (od. angepat)
 Design/Typenbezeichnung: OXIGIN18 7517
 Firmenzeichen: AD VIMOTION
 Radgröße: 7,5Jx17H2
 Einzelteile: ET
 Ausführung: Ausf.
 Lochkreis: LK
 Gießereikennzeichen: JAW
 Japanisches Prüfzeichen
 Herkunftsland: Made in Germany
 Kontrollstempel

Kontrollstempel:
 1 Gießerei
 2 Röntgenkontrolle
 3 Endkontrolle
 4 Dichtprüfungskontrolle

Oberflächenbehandlung:
 Lackierung nach TL 239 Ausf. B
 Anlagefläche, Kugelkalotten und Nabenbohrung lackfrei.

Oberflächenfehler:
 Die optische Anmutung der Radoberfläche darf durch Lack-, Guss- und mechanische Fehler nicht beeinträchtigt werden.
 Grenzmuster werden in der Zweitageproduktion vor dem Serieneinsatz festgelegt.

Prüfvorschriften
 Radlast: 2kg; Abrollumfang: 9mm

Umlaufbiegeprüfung:

Beugemoment (Nm)	Kurzzeitwert	Langzeitwert
M _{max} = 1 * F _{rip} * r _{ym} + e ₁ * 75%		
M _{min} = 1 * F _{rip} * r _{ym} + e ₁ * 50%		
Lastspielzahl N	200000	1800000

Ab Abschaltung bei Schwingwegzunahme von +10% der Hebelauslenkung bei Testbeginn
 Respiration mittels Zinkoxydglyzerinpaste, Kennung <1mm zulässig,
 von der Kennung darf kein Riss ausgehen.

Abrollprüfung:
 Prüflast: 2,5-fache der Radlast
 Lastspielzahl: >1500000 LW. Rad rissfrei geprüft mit Farbänderungsverfahren.

Impact-Test:
 Impact-Test nach ISO 7141
 Fallgewicht: D = 0,6 x Frig + 180kg
 Fallhöhe: 230mm
 Reifenfülldruck: 2,0 bar

Werkstoff:
 Al Si 11 Mg

Kennwerte zur Prozessstabilität

Rm	Rp0,2	A5	Brinellhärte
180 N/mm ²	80 mpa	7 - 13%	45 HB

mechanische Werte ermittelt an Zugprobe A, d=5mm, DIN 50125;
 Zugversuch nach EN 10002 Teil 1; Probenentnahme wie gekennzeichnet;
 Härtebestimmung gemäss-EN ISO 6506-1 im Anlagenbereich und am inneren Folgenhorn.

Innere Fehlstellen:
 Lunken geprüft mit Röntgenanlage, zulässige Lunkengröße nach Prüfvorschrift PV 6601

Gesamtunwucht:
 max. 30g mit Ventil

Dichtheitsprüfung:
 Prüfung am unlackierten Rad

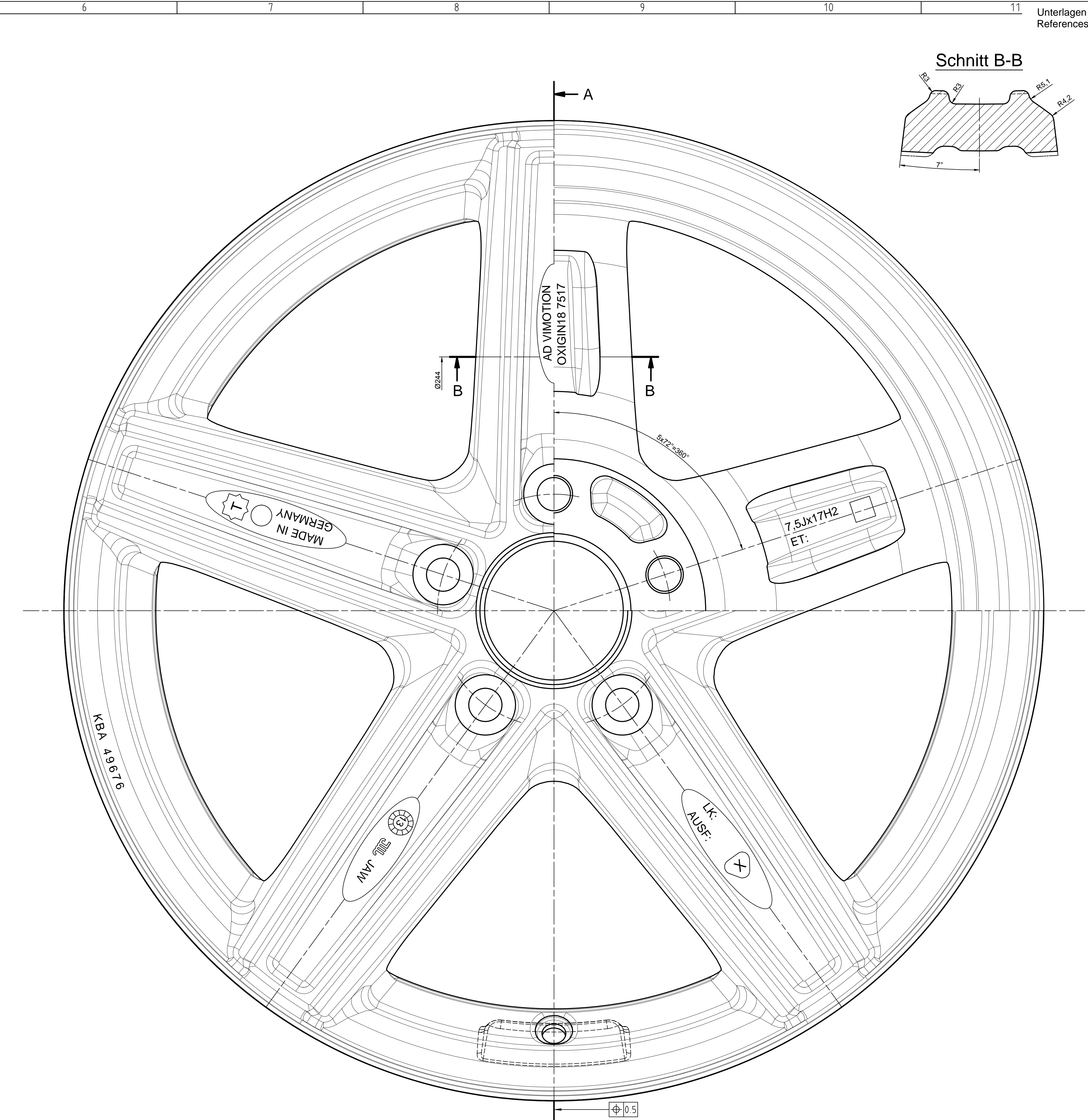
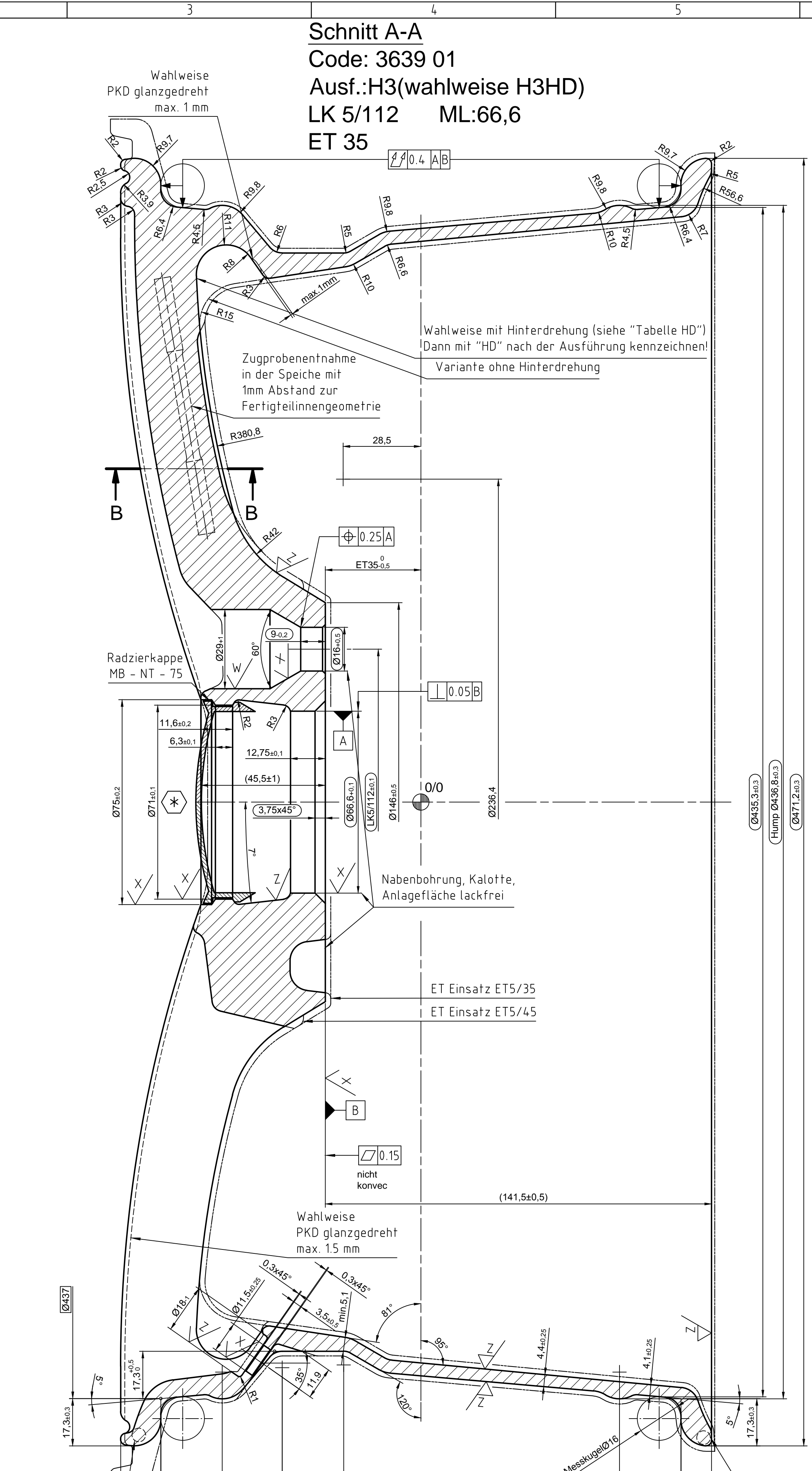
Prüfung für Bremsfreigang (bei Bedarf):
 Die Prüfstation ist im Mittelloch zu zentrieren. Sie darf an der Radinnenkontur nicht anlaufen.

Fertigteiloberflächen:
 X = Rz 25
 Z = Rz 63
 W = Rz 100

Werkstückkanten:
 Nicht bemaste Werkstückkanten nach DIN 6784
 -0,5
 -0,1

Folgende RDKS-Ventile können verbaut werden:
 - Schrader Peugeot
 - Schrader Renault
 - Siemens Renault
 - Benu RDE 002 in grün, orange, schwarz, neutral
 - Alligator RSSM
 Räder müssen drehringtauglich werden!
 Nicht bemaste Geometrien dem Datensatz entnehmen.
 Styling und Rückseite gemäß 3D-Datensatz:
 OXIGIN18-7517-CATIA Part

Algemeintoleranzen für Nennmaße ohne Toleranz



Unterlagen References

Nr.	Feld Section	Datum	Geändert	Geändert	Beschreibung der Änderung und Änderungsgründung
1	Blatt 1&2	22.10.2013	T. Strzodka	T.S	Radtypenbezeichnung an KBA Unterlag. angepasst
2	Blatt 1	23.10.2013	D. Weixler	T.S	H3 ET47 ersetzt mit ET45 für MB A,B&C/A Klasse

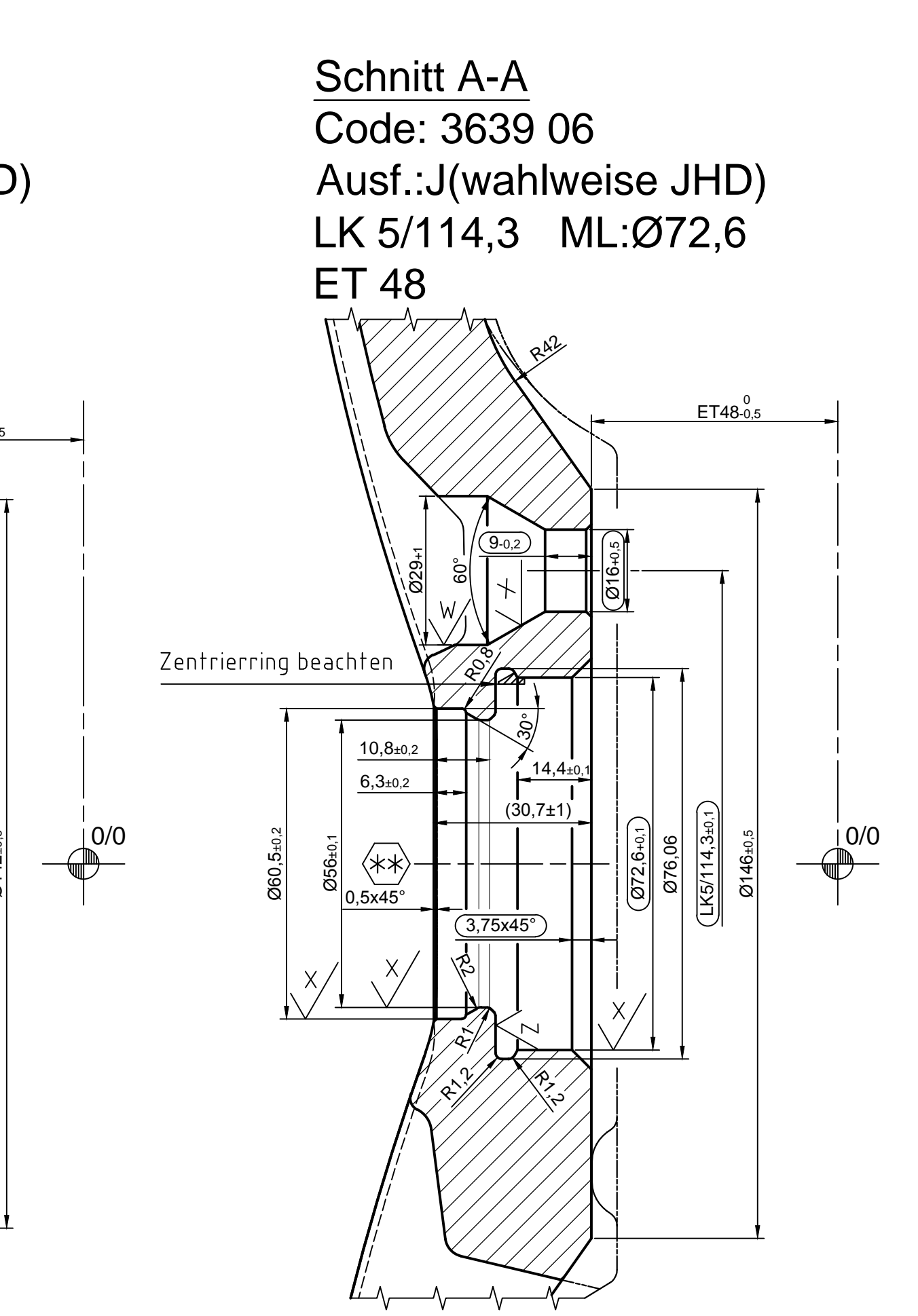
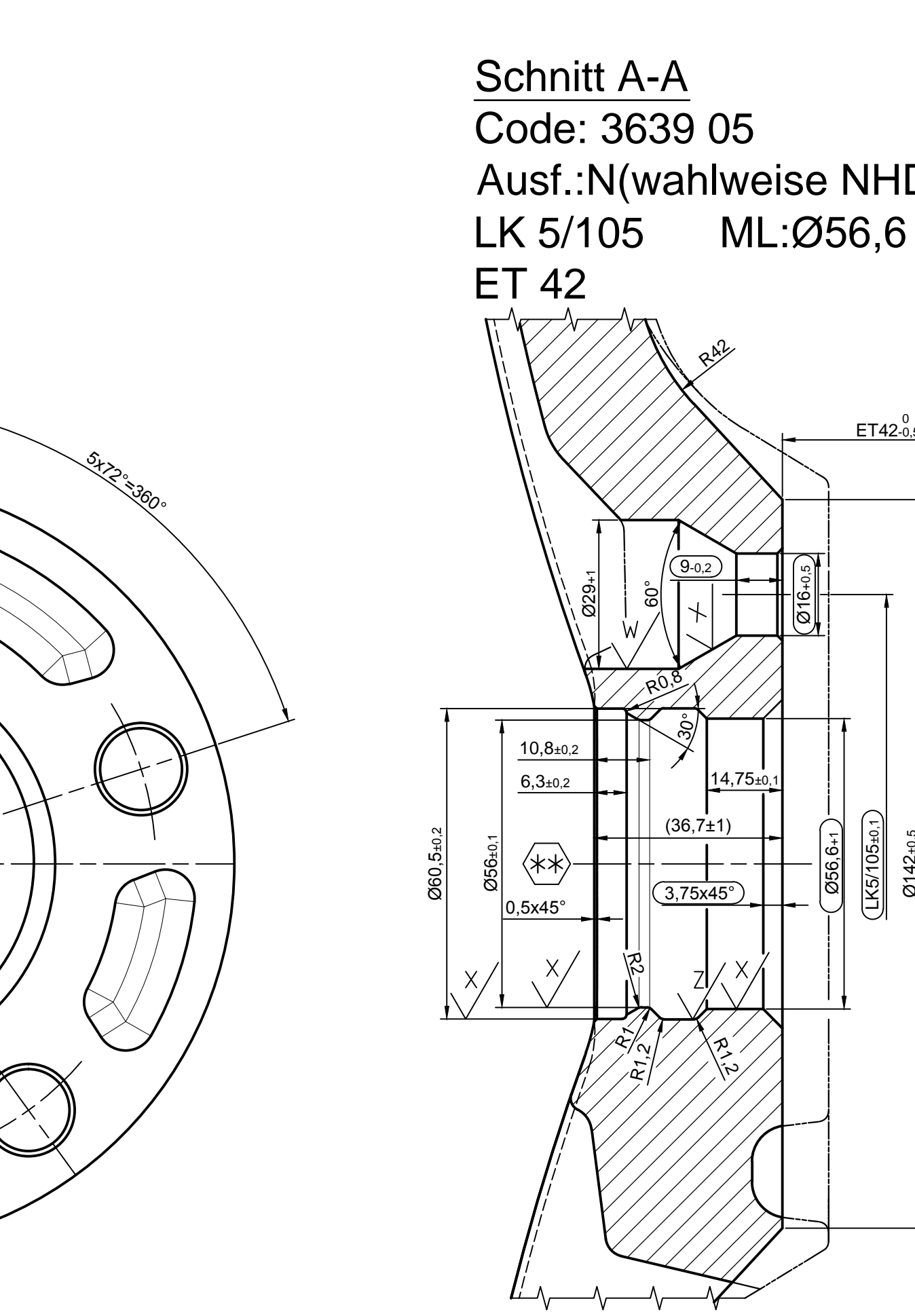
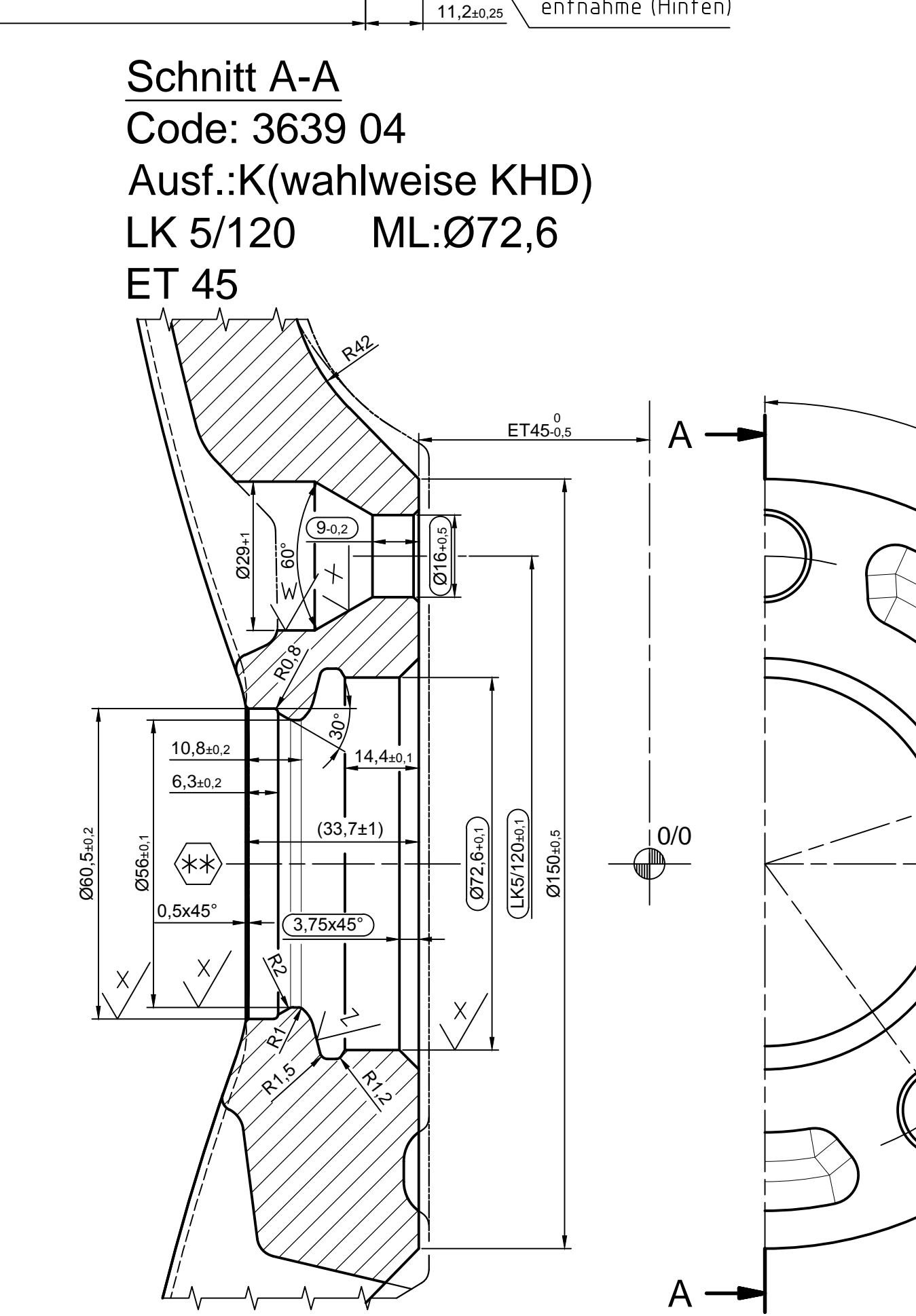
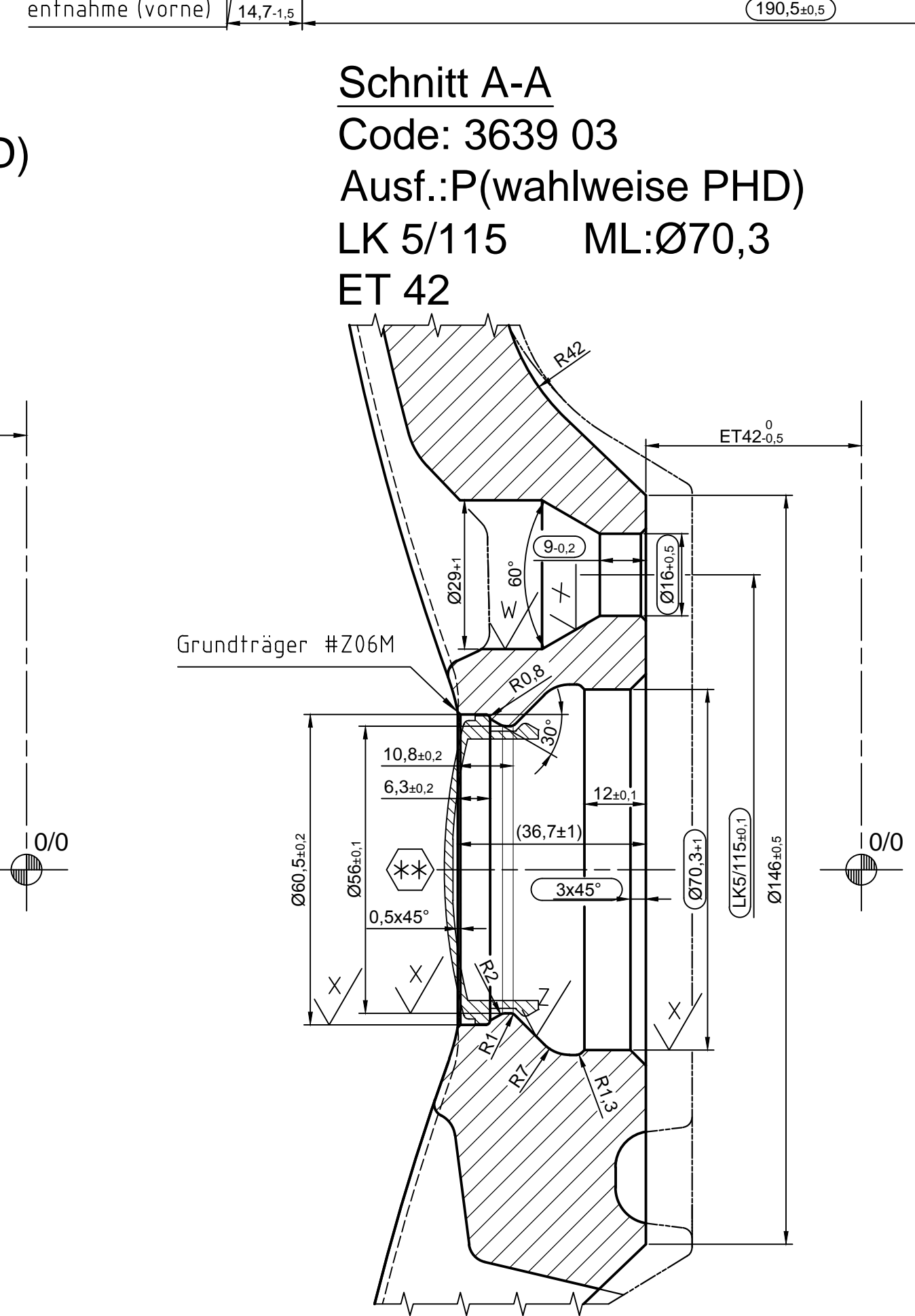
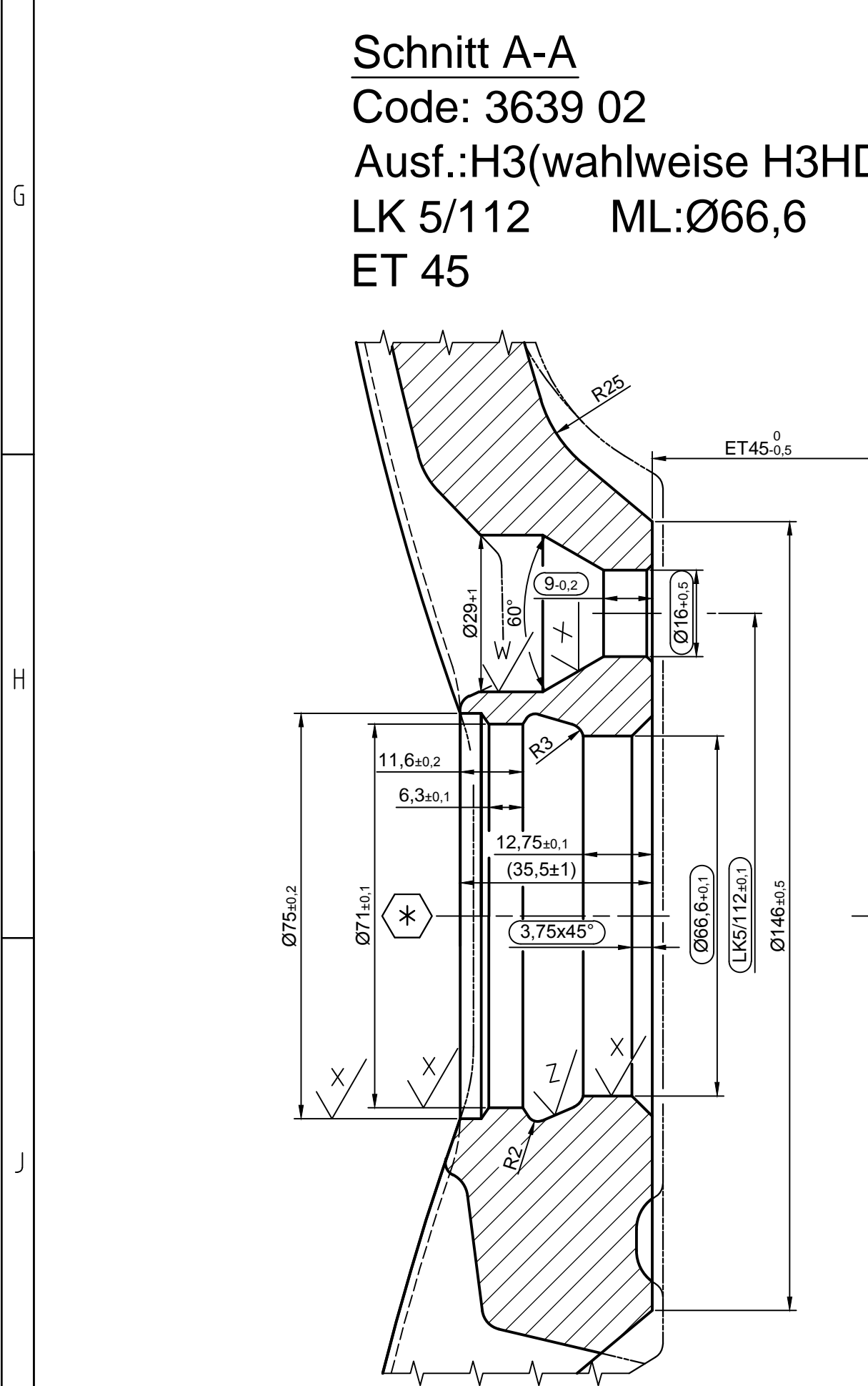


Tabelle HD

Ausf.:	ET	HD	Nicht HD
H3 HD	35	X	
H3 HD	45	X	
P HD	42	X	
K HD	45	X	
N HD	42	X	
J HD	48	X	
H3	35		X
H3	45		X
P	42		X
K	45		X
N	42		X
J	48		X

© Brock Alloy Wheels behält sich alle Rechte vor. Dies gilt insbesondere für: Erfindungsrechte, Know-how, Urheberrechte und Markenrechte sowie für das Recht, diese als gewerbliche Schutzrechte anzumelden. Jede Verletzung ist strafbar.
 All rights remain with Brock Alloy Wheels. This applies especially to rights of invention, know-how, copyrights and rights to name as well as for the right to patent these as commercial protective rights. All rights of disposition, particularly for copying or distributing, reserved.
 The English translation is believed to be accurate. In case of discrepancies the German version shall govern.

Typ-Prüf-Dok. und Typ-Prüf-Nr.:
 type-approval doc. and
 type-approval number

CAD-System und Verwaltungssystem-Schlüssel
 CAD system and administration code
 3D - Callia V5 R20 SP7
 2D - Mechanical 2013

Werkstoff/ Material: AISI11Mg
 Werkstoffbehandlung/ Material treatment: X
 Halbzug/ Semi-finished product: X
 Gewicht/ Weight (g): 18,5 kg
 Gewicht/ Weight (kg): 13,1 kg
 Oberflächenenschutz/ Surface protection: Oxi-
 rough machined
 Sicherh.-Dok. Safety doc.: X

Konst.-Verantwortl. Design resp.: Thomas Strzodka
 Name: Thomas Strzodka
 Abt./Dept.: Entwicklung
 Ent.-Nr. Layout no.: 1.0
 Tel.: 0 03 52 - 26785333
 Gez./Drawn M.Klamann
 am: 23.07.2013
 Gez./Drawn M.Klamann
 am: 23.07.2013

Leichtmetallrad 7,5Jx17H2
 OXIGIN18 7517
 Light Alloy Wheel
 OXIGIN18 7517

Massstab/ Scale: 1:1
 Teil-Nr. Part-no.: 1:1

Format D size: A0
 Blatt/Sheet: 1
 von/of: 2

EAN-CODE : 3639

